

SOLID CARBIDE CENTER-CUT END MILL CUTTERS - BROWNELLS END MILL, CARBIDE, 1/2"

High Speed Steel & Carbide Handle Gunshop Milling Chores

Center-cut, four-flute design cuts on the side and bottom to save machine time and money; you can make plunge cuts without pre-drilling. All are right-hand helix for right-hand turning equipment. Premium, high feed rate carbide cuts quickly and cleanly in even tough, hardened steels..



Attributes

- Name: BROWNELLS END MILL, CARBIDE, 1/2"
- Manufacturer: BROWNELLS
- Product no.: 317111500
- Mfr. No.: 11150000
- Size: 1/2"
- Delivery weight: 0.136kg
- UPC: 697604111517

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitsanleitung für SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS BROWNELLS 1/2" END MILL](#)
- [English: Safety Instruction Guide for SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS BROWNELLS 1/2" END MILL](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para Fresas de Corte Central de Carburo Sólido BROWNELLS 1/2"](#)
- [Français: Guide de sécurité pour les FRAISES À CARBURE SOLIDE CENTRÉES DE BROWNELLS 1/2"](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per le FRESE A TAGLIO CENTRALE IN CARBIDE SOLIDO BROWNELLS 1/2"](#)
- [Norsk: Sikkerhetsinstruksjonsguide for SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS BROWNELLS 1/2"](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla FREZÓW Z WĘGLIKA STAŁEGO CENTERCUT BROWNELLS 1/2"](#)
- [Suomi: Turvaohjeet SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS BROWNELLS 1/2" END MILL](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktioner för SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS BROWNELLS 1/2" END MILL](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS BROWNELLS 1/2" END MILL](#)

Sicherheitsanleitung für SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS BROWNELLS 1/2" END MILL

Einführung

Danke, dass du dich für die SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS von BROWNELLS entschieden hast. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen, um die sichere und effektive Nutzung dieses Produkts zu gewährleisten. Bitte lies und verstehe diese Richtlinien, bevor du die Endfräser verwendest.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Trage immer geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), wie Schutzbrille, Handschuhe und Gehörschutz, beim Einsatz der Endfräser.
- Stelle sicher, dass dein Arbeitsbereich sauber, organisiert und frei von Gefahren ist.
- Halte die Endfräser außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugtem Personal.
- Überprüfe die Endfräser regelmäßig auf Anzeichen von Beschädigungen oder Abnutzung, bevor du sie verwendest.
- Befolge alle Herstelleranweisungen und Richtlinien für deine spezifischen Maschinen.
- Melde unsichere Produkte oder Unfälle den zuständigen Behörden.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Nutzung

- Stelle sicher, dass der Endfräser sicher an der Maschine befestigt ist, bevor du mit einem Vorgang beginnst.
- Überschreite nicht die empfohlenen Vorschubgeschwindigkeiten und Schnittgeschwindigkeiten, die vom Hersteller angegeben sind.
- Vermeide es, Senkschnitte in Materialien zu machen, die für diese Art von Betrieb nicht geeignet sind.
- Halte während des Betriebs immer einen festen Griff auf dem Werkstück und der Maschine.
- Versuche nicht, Späne oder Abfälle aus dem Schneidbereich zu entfernen, während die Maschine läuft.
- Sei dir der Möglichkeit von Rückschlägen bewusst; verwende geeignete Klemmen oder Vorrichtungen, um dein Werkstück zu sichern.
- Wenn du während des Betriebs ungewöhnliche Geräusche oder Vibrationen bemerkst, stoppe die Maschine sofort und überprüfe den Fräser.

Anweisungen für Installation und Nutzung

1. Installation:

- Wähle die passende Endfräsergröße für dein Projekt. Die verfügbaren Größen sind:
 - 1/4" (6,35mm) Durchmesser x .750" (19mm) lang geschnitten
 - 5/16" (7,9mm) Durchmesser x .812" (20,6mm) lang geschnitten
 - 3/8" (9,5mm) Durchmesser x .875" (22,2mm) lang geschnitten
 - 7/16" (11,1mm) Durchmesser x 1" (25,4mm) lang geschnitten
 - 1/2" (12,7mm) Durchmesser x 1" lang geschnitten
- Setze den Endfräser in die Spindel der Maschine ein und stelle sicher, dass er gemäß den Spezifikationen des Herstellers sicher angezogen ist.

2. Nutzung:

- Stelle die Maschine auf die geeignete Geschwindigkeit und Vorschubrate für das zu bearbeitende Material ein.

- Beginne mit dem Schneiden, indem du den Fräser langsam in das Material absenkst, um eine übermäßige Belastung zu vermeiden.
- Überwache den Schneidprozess genau und passe Geschwindigkeit und Vorschub bei Bedarf für optimale Leistung an.
- Nach Abschluss des Schnitts lasse den Fräser vollständig stoppen, bevor du ihn aus dem Werkstück entfernst.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge beschädigte oder abgenutzte Endfräser gemäß den lokalen Vorschriften.
- Werfe Endfräser nicht im regulären Müll weg; ziehe stattdessen das Recycling in Betracht, wenn möglich.
- Stelle sicher, dass scharfe Kanten ordnungsgemäß gesichert sind, um Verletzungen während der Entsorgung zu vermeiden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen oder weitere Unterstützung bezüglich der SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS, bitte die Kontaktdaten des Herstellers konsultieren. Stelle sicher, dass du die Produktdetails zur Hand hast, um eine effizientere Antwort zu erhalten.

Danke für deine Aufmerksamkeit hinsichtlich dieser Sicherheitsrichtlinien. Deine Sicherheit und Zufriedenheit sind unsere obersten Prioritäten.

Safety Instruction Guide for SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS BROWNELLS 1/2" END MILL

Introduction

Thank you for choosing the SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS from BROWNELLS. This guide provides important safety instructions to ensure the safe and effective use of this product. Please read and understand these guidelines before using the end mill cutters.

General Safety Guidelines

- Always wear appropriate personal protective equipment (PPE), such as safety goggles, gloves, and hearing protection, when using the end mill cutters.
- Ensure your work area is clean, organized, and free from hazards.
- Keep the end mill cutters out of reach of children and unauthorized personnel.
- Regularly inspect the end mill cutters for any signs of damage or wear before use.
- Follow all manufacturer instructions and guidelines for your specific machinery.
- Report any unsafe products or accidents to the appropriate authorities.

Specific Safety Precautions for Use

- Ensure that the end mill cutter is securely attached to the machine before starting any operation.
- Do not exceed the recommended feed rates and cutting speeds as specified by the manufacturer.
- Avoid making plunge cuts in materials that are not suitable for this type of operation.
- Always maintain a firm grip on the workpiece and the machine during operation.
- Do not attempt to clear chips or debris from the cutting area while the machine is running.
- Be aware of the potential for kickback; use appropriate clamps or fixtures to secure your workpiece.
- If you experience any unusual sounds or vibrations during operation, stop the machine immediately and inspect the cutter.

Instructions for Installation and Usage

1. Installation:

- Select the appropriate end mill cutter size for your project. The available sizes include:
 - 1/4" (6.35mm) dia. x .750" (19mm) long cut
 - 5/16" (7.9mm) dia. x .812" (20.6mm) long cut
 - 3/8" (9.5mm) dia. x .875" (22.2mm) long cut
 - 7/16" (11.1mm) dia. x 1" (25.4mm) long cut
 - 1/2" (12.7mm) dia. x 1" long cut
- Insert the end mill cutter into the machine's spindle, ensuring it is securely tightened according to the manufacturer's specifications.

2. Usage:

- Set the machine to the appropriate speed and feed rate for the material being cut.
- Begin cutting by lowering the cutter into the material gradually to avoid excessive load.
- Monitor the cutting process closely, adjusting speed and feed as necessary for optimal performance.
- After completing the cut, allow the cutter to come to a complete stop before removing it from the workpiece.

Disposal Instructions

- Dispose of any damaged or worn end mill cutters in accordance with local regulations.
- Do not throw end mill cutters in regular trash; instead, consider recycling if possible.
- Ensure that any sharp edges are properly contained to prevent injury during disposal.

Contact Information for Further Support

For any safety inquiries or further assistance regarding the SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS, please refer to the manufacturer's contact information. Ensure you have the product details at hand for a more efficient response.

Thank you for your attention to these safety guidelines. Your safety and satisfaction are our top priorities.

Guía de Instrucciones de Seguridad para Fresas de Corte Central de Carburo Sólido BROWNELLS 1/2"

Introducción

Gracias por elegir las Fresas de Corte Central de Carburo Sólido de BROWNELLS. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad importantes para garantizar el uso seguro y efectivo de este producto. Por favor, lee y comprende estas pautas antes de usar las fresas.

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre usa el equipo de protección personal (EPP) adecuado, como gafas de seguridad, guantes y protección auditiva, al usar las fresas.
- Asegúrate de que tu área de trabajo esté limpia, organizada y libre de peligros.
- Mantén las fresas fuera del alcance de niños y personal no autorizado.
- Inspecciona regularmente las fresas en busca de signos de daño o desgaste antes de usarlas.
- Sigue todas las instrucciones y pautas del fabricante para tu maquinaria específica.
- Reporta cualquier producto inseguro o accidente a las autoridades correspondientes.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Asegúrate de que la fresa esté firmemente sujeta a la máquina antes de comenzar cualquier operación.
- No excedas las tasas de alimentación y velocidades de corte recomendadas por el fabricante.
- Evita hacer cortes de inmersión en materiales que no sean adecuados para este tipo de operación.
- Siempre mantén un agarre firme sobre la pieza de trabajo y la máquina durante la operación.
- No intentes limpiar las virutas o desechos del área de corte mientras la máquina está en funcionamiento.
- Ten en cuenta el potencial de retroceso; usa abrazaderas o fijaciones adecuadas para asegurar tu pieza de trabajo.
- Si experimentas ruidos o vibraciones inusuales durante la operación, detén la máquina inmediatamente e inspecciona la fresa.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Instalación:

- Selecciona el tamaño de fresa adecuado para tu proyecto. Los tamaños disponibles incluyen:
 - 1/4" (6.35mm) de diámetro x .750" (19mm) de largo de corte
 - 5/16" (7.9mm) de diámetro x .812" (20.6mm) de largo de corte
 - 3/8" (9.5mm) de diámetro x .875" (22.2mm) de largo de corte
 - 7/16" (11.1mm) de diámetro x 1" (25.4mm) de largo de corte
 - 1/2" (12.7mm) de diámetro x 1" de largo de corte
- Inserta la fresa en el husillo de la máquina, asegurándote de que esté firmemente apretada de acuerdo con las especificaciones del fabricante.

2. Uso:

- Ajusta la máquina a la velocidad y tasa de alimentación adecuadas para el material que estás cortando.
- Comienza a cortar bajando la fresa en el material gradualmente para evitar una carga excesiva.
- Monitorea de cerca el proceso de corte, ajustando la velocidad y la alimentación según sea necesario para un rendimiento óptimo.

- Después de completar el corte, permite que la fresa se detenga por completo antes de retirarla de la pieza de trabajo.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier fresa dañada o desgastada de acuerdo con las regulaciones locales.
- No tires las fresas en la basura regular; en su lugar, considera reciclar si es posible.
- Asegúrate de que cualquier borde afilado esté debidamente contenido para evitar lesiones durante la eliminación.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta de seguridad o asistencia adicional respecto a las Fresas de Corte Central de Carburo Sólido, consulta la información de contacto del fabricante. Asegúrate de tener los detalles del producto a mano para una respuesta más eficiente.

Gracias por tu atención a estas pautas de seguridad. Tu seguridad y satisfacción son nuestras principales prioridades.

Guide de sécurité pour les FRAISES À CARBURE SOLIDE CENTRÉES DE BROWNELLS 1/2"

Introduction

Merci d'avoir choisi les FRAISES À CARBURE SOLIDE CENTRÉES de BROWNELLS. Ce guide fournit d'importantes instructions de sécurité pour garantir l'utilisation sûre et efficace de ce produit. Merci de lire et de comprendre ces directives avant d'utiliser les fraises.

Directives générales de sécurité

- Porte toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, comme des lunettes de sécurité, des gants et une protection auditive, lors de l'utilisation des fraises.
- Assure-toi que ton espace de travail est propre, organisé et exempt de dangers.
- Garde les fraises hors de portée des enfants et du personnel non autorisé.
- Inspecte régulièrement les fraises pour détecter tout signe de dommage ou d'usure avant utilisation.
- Suis toutes les instructions et directives du fabricant pour ta machine spécifique.
- Signale tout produit dangereux ou tout accident aux autorités compétentes.

Précautions de sécurité spécifiques à l'utilisation

- Assure-toi que la fraise est solidement fixée à la machine avant de commencer toute opération.
- Ne dépasse pas les vitesses d'alimentation et de coupe recommandées par le fabricant.
- Évite de faire des coupes plongeantes dans des matériaux qui ne conviennent pas à ce type d'opération.
- Maintiens toujours une prise ferme sur la pièce à usiner et la machine pendant l'opération.
- Ne tente pas de dégager les copeaux ou débris de la zone de coupe pendant que la machine fonctionne.
- Sois conscient du potentiel de rebond ; utilise des pinces ou des dispositifs de fixation appropriés pour sécuriser ta pièce à usiner.
- Si tu entends des bruits ou des vibrations inhabituels pendant l'opération, arrête immédiatement la machine et inspecte la fraise.

Instructions pour l'installation et l'utilisation

1. Installation :

- Choisis la taille de fraise appropriée pour ton projet. Les tailles disponibles incluent :
 - 1/4" (6,35 mm) de diamètre x .750" (19 mm) de long
 - 5/16" (7,9 mm) de diamètre x .812" (20,6 mm) de long
 - 3/8" (9,5 mm) de diamètre x .875" (22,2 mm) de long
 - 7/16" (11,1 mm) de diamètre x 1" (25,4 mm) de long
 - 1/2" (12,7 mm) de diamètre x 1" de long
- Insère la fraise dans le mandrin de la machine, en t'assurant qu'elle est correctement serrée selon les spécifications du fabricant.

2. Utilisation :

- Régle la machine à la vitesse et à la vitesse d'alimentation appropriées pour le matériau à couper.
- Commence à couper en abaissant progressivement la fraise dans le matériau pour éviter une charge excessive.
- Surveille attentivement le processus de coupe, en ajustant la vitesse et l'alimentation si nécessaire pour une performance optimale.
- Après avoir terminé la coupe, laisse la fraise s'arrêter complètement avant de la retirer de la pièce à usiner.

Instructions de disposition

- Dispose de toute fraise endommagée ou usée conformément aux réglementations locales.
- Ne jette pas les fraises à la poubelle ordinaire ; envisage plutôt le recyclage si possible.
- Assure-toi que tous les bords tranchants sont correctement contenus pour éviter les blessures lors de la disposition.

Informations de contact pour un soutien supplémentaire

Pour toute question de sécurité ou assistance supplémentaire concernant les FRAISES À CARBURE SOLIDE CENTRÉES, merci de te référer aux informations de contact du fabricant. Assure-toi d'avoir les détails du produit à portée de main pour une réponse plus efficace.

Merci de prêter attention à ces directives de sécurité. Ta sécurité et ta satisfaction sont nos priorités absolues.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per le FRESE A TAGLIO CENTRALE IN CARBIDE SOLIDO BROWNELLS 1/2"

Introduzione

Grazie per aver scelto le FRESE A TAGLIO CENTRALE IN CARBIDE SOLIDO di BROWNELLS. Questa guida fornisce importanti istruzioni di sicurezza per garantire l'uso sicuro ed efficace di questo prodotto. Si prega di leggere e comprendere queste linee guida prima di utilizzare le frese.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Indossare sempre l'equipaggiamento di protezione personale (DPI) appropriato, come occhiali di sicurezza, guanti e protezioni per l'udito, quando si utilizzano le frese.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita, organizzata e priva di pericoli.
- Tenere le frese fuori dalla portata di bambini e personale non autorizzato.
- Ispezionare regolarmente le frese per eventuali segni di danni o usura prima dell'uso.
- Seguire tutte le istruzioni e le linee guida del produttore per la propria macchina specifica.
- Segnalare eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Assicurarsi che la fresa sia saldamente attaccata alla macchina prima di iniziare qualsiasi operazione.
- Non superare le velocità di avanzamento e di taglio raccomandate dal produttore.
- Evitare di effettuare tagli a picco in materiali non adatti a questo tipo di operazione.
- Mantenere sempre una presa salda sul pezzo da lavorare e sulla macchina durante l'operazione.
- Non tentare di rimuovere trucioli o detriti dall'area di taglio mentre la macchina è in funzione.
- Essere consapevoli del potenziale di retrocessione; utilizzare morsetti o dispositivi di fissaggio appropriati per garantire il pezzo da lavorare.
- Se si avvertono suoni o vibrazioni insolite durante l'operazione, fermare immediatamente la macchina e ispezionare la fresa.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Installazione:

- Selezionare la dimensione della fresa appropriata per il proprio progetto. Le dimensioni disponibili includono:
 - 1/4" (6.35mm) dia. x .750" (19mm) lungo taglio
 - 5/16" (7.9mm) dia. x .812" (20.6mm) lungo taglio
 - 3/8" (9.5mm) dia. x .875" (22.2mm) lungo taglio
 - 7/16" (11.1mm) dia. x 1" (25.4mm) lungo taglio
 - 1/2" (12.7mm) dia. x 1" lungo taglio
- Inserire la fresa nel mandrino della macchina, assicurandosi che sia serrata in modo sicuro secondo le specifiche del produttore.

2. Uso:

- Impostare la macchina sulla velocità e sul tasso di avanzamento appropriati per il materiale da tagliare.
- Iniziare il taglio abbassando gradualmente la fresa nel materiale per evitare un carico eccessivo.
- Monitorare attentamente il processo di taglio, regolando la velocità e l'avanzamento secondo

necessità per prestazioni ottimali.

- Dopo aver completato il taglio, consentire alla fresa di fermarsi completamente prima di rimuoverla dal pezzo da lavorare.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali frese danneggiate o usurate in conformità con le normative locali.
- Non gettare le frese nei rifiuti normali; considerare invece il riciclaggio se possibile.
- Assicurarsi che eventuali bordi affilati siano contenuti in modo appropriato per prevenire infortuni durante lo smaltimento.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per qualsiasi domanda sulla sicurezza o ulteriore assistenza riguardo le FRESE A TAGLIO CENTRALE IN CARBIDE SOLIDO, si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto del produttore. Assicurarsi di avere i dettagli del prodotto a portata di mano per una risposta più efficiente.

Grazie per l'attenzione a queste linee guida di sicurezza. La vostra sicurezza e soddisfazione sono le nostre massime priorità.

Sikkerhetsinstruksjonsguide for SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS BROWNELLS 1/2"

Introduksjon

Takk for at du valgte SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS fra BROWNELLS. Denne guiden gir viktige sikkerhetsinstruksjoner for å sikre trygg og effektiv bruk av dette produktet. Vennligst les og forstå disse retningslinjene før du bruker end mill kutterne.

Generelle sikkerhetsretningslinjer

- Bruk alltid passende personlig verneutstyr (PPE), som sikkerhetsbriller, hansker og hørselsvern, når du bruker end mill kutterne.
- Sørg for at arbeidsområdet ditt er rent, organisert og fritt for farer.
- Hold end mill kutterne utilgjengelig for barn og uautoriserte personer.
- Inspiser jevnlig end mill kutterne for tegn på skade eller slitasje før bruk.
- Følg alle produsentens instruksjoner og retningslinjer for ditt spesifikke utstyr.
- Rapportér eventuelle usikre produkter eller ulykker til de relevante myndighetene.

Spesifikke sikkerhetstiltak for bruk

- Sørg for at end mill kutteren er sikkert festet til maskinen før du starter noen operasjon.
- Ikke overskrid de anbefalte matehastighetene og skjærehastighetene som spesifisert av produsenten.
- Unngå å lage plunkutt i materialer som ikke er egnet for denne typen operasjon.
- Oppretthold alltid et fast grep om arbeidsstykket og maskinen under drift.
- Forsøk ikke å fjerne chips eller rusk fra skjæreområdet mens maskinen er i gang.
- Vær oppmerksom på muligheten for tilbakeslag; bruk passende klemmer eller festemidler for å sikre arbeidsstykket ditt.
- Hvis du opplever uvanlige lyder eller vibrasjoner under drift, stopp maskinen umiddelbart og inspiser kutteren.

Instruksjoner for installasjon og bruk

1. Installasjon:

- Velg passende størrelse på end mill kutteren for prosjektet ditt. De tilgjengelige størrelsene inkluderer:
 - 1/4" (6,35 mm) dia. x .750" (19 mm) lang kutt
 - 5/16" (7,9 mm) dia. x .812" (20,6 mm) lang kutt
 - 3/8" (9,5 mm) dia. x .875" (22,2 mm) lang kutt
 - 7/16" (11,1 mm) dia. x 1" (25,4 mm) lang kutt
 - 1/2" (12,7 mm) dia. x 1" lang kutt
- Sett inn end mill kutteren i maskinens spindel, og sørg for at den er sikkert strammet i henhold til produsentens spesifikasjoner.

2. Bruk:

- Still inn maskinen til riktig hastighet og matehastighet for materialet som skal kuttes.
- Begynn kutting ved å senke kutteren gradvis ned i materialet for å unngå overdreven belastning.
- Overvåk kutteprosessen nøye, og juster hastighet og mating etter behov for optimal ytelse.
- Etter å ha fullført kutten, la kutteren stoppe helt før du fjerner den fra arbeidsstykket.

Avfallsinstruksjoner

- Kast eventuelle skadde eller slitte end mill kuttere i samsvar med lokale forskrifter.
- Kast ikke end mill kuttere i vanlig søppel; vurder å resirkulere hvis mulig.
- Sørg for at skarpe kanter er riktig innkapslet for å forhindre skade under avhending.

Kontaktinformasjon for videre støtte

For eventuelle sikkerhetsspørsmål eller ytterligere assistanse angående SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS, vennligst se produsentens kontaktinformasjon. Sørg for at du har produktdetaljene tilgjengelig for en mer effektiv respons.

Takk for din oppmerksomhet til disse sikkerhetsretningslinjene. Din sikkerhet og tilfredshet er våre høyeste prioriteringer.

Instrukcja Bezpieczeństwa dla FREZÓW Z WĘGLIKA STAŁEGO CENTERCUT BROWNELLS 1/2"

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór FREZÓW Z WĘGLIKA STAŁEGO CENTERCUT od BROWNELLS. Niniejsza instrukcja zawiera ważne zasady bezpieczeństwa, które zapewnią bezpieczne i skuteczne korzystanie z tego produktu. Prosimy o dokładne zapoznanie się z tymi wytycznymi przed użyciem frezów.

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Zawsze noś odpowiednie osobiste środki ochrony, takie jak gogle ochronne, rękawice i ochronniki słuchu podczas korzystania z frezów.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest czyste, zorganizowane i wolne od zagrożeń.
- Trzymaj frezy z dala od dzieci i osób nieupoważnionych.
- Regularnie sprawdzaj frezy pod kątem uszkodzeń lub zużycia przed użyciem.
- Postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i wytycznymi producenta dla swojego konkretnego urządzenia.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne produkty lub wypadki odpowiednim władzom.

Specyficzne Środki Ostrożności podczas Użytkowania

- Upewnij się, że frez jest pewnie zamocowany w maszynie przed rozpoczęciem jakiejkolwiek operacji.
- Nie przekraczaj zalecanych prędkości posuwu i prędkości cięcia określonych przez producenta.
- Unikaj wykonywania cięć w dół w materiałach, które nie są odpowiednie do tego typu operacji.
- Zawsze utrzymuj pewny chwyt na obrabianym przedmiocie i maszynie podczas pracy.
- Nie próbuj usuwać wiórów lub zanieczyszczeń z obszaru cięcia, gdy maszyna jest w ruchu.
- Bądź świadomy potencjalnego odrzutu; używaj odpowiednich zacisków lub mocowań do zabezpieczenia obrabianego przedmiotu.
- Jeśli zauważysz jakiegokolwiek nietypowe dźwięki lub wibracje podczas pracy, natychmiast zatrzymaj maszynę i sprawdź frez.

Instrukcje Instalacji i Użytkowania

1. Instalacja:

- Wybierz odpowiedni rozmiar frezu do swojego projektu. Dostępne rozmiary to:
 - 1/4" (6,35 mm) średnica x .750" (19 mm) długość cięcia
 - 5/16" (7,9 mm) średnica x .812" (20,6 mm) długość cięcia
 - 3/8" (9,5 mm) średnica x .875" (22,2 mm) długość cięcia
 - 7/16" (11,1 mm) średnica x 1" (25,4 mm) długość cięcia
 - 1/2" (12,7 mm) średnica x 1" długość cięcia
- Włóż frez do wrzeciona maszyny, upewniając się, że jest pewnie dokręcony zgodnie z specyfikacjami producenta.

2. Użytkowanie:

- Ustaw maszynę na odpowiednią prędkość i posuw dla materiału, który będzie cięty.
- Rozpocznij cięcie, stopniowo obniżając frez w materiał, aby uniknąć nadmiernego obciążenia.
- Monitoruj proces cięcia uważnie, dostosowując prędkość i posuw w razie potrzeby dla optymalnej wydajności.
- Po zakończeniu cięcia pozwól frezowi całkowicie się zatrzymać, zanim go usuniesz z obrabianego przedmiotu.

Instrukcje Utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub zużyte frezy zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wyrzucaj frezów do zwykłego śmiecia; zamiast tego rozważ recykling, jeśli to możliwe.
- Upewnij się, że wszelkie ostre krawędzie są odpowiednio zabezpieczone, aby zapobiec obrażeniom podczas utylizacji.

Informacje Kontaktowe w Celach Dalszego Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek zapytań dotyczących bezpieczeństwa lub dalszej pomocy w związku z FREZAMI Z WĘGLIKA STAŁEGO CENTERCUT, prosimy o zapoznanie się z informacjami kontaktowymi producenta. Upewnij się, że masz pod ręką szczegóły produktu, aby uzyskać bardziej efektywną odpowiedź.

Dziękujemy za uwagę na te zasady bezpieczeństwa. Twoje bezpieczeństwo i satysfakcja są dla nas najważniejsze.

Turvaohjeet SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS BROWNELLS 1/2" END MILL

Johdanto

Kiitos, että valitsit SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS tuotteet BROWNELLSilta. Tämä opas tarjoaa tärkeitä turvallisuusohjeita, jotka varmistavat tämän tuotteen turvallisen ja tehokkaan käytön. Lue ja ymmärrä nämä ohjeet ennen end mill leikkureiden käyttöä.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Käytä aina sopivia henkilökohtaisia suojavarusteita (PPE), kuten suojalaseja, hanskoja ja kuulonsuojaimia, kun käytät end mill leikkureita.
- Varmista, että työtilasi on puhdas, järjestetty ja vapaana vaaratekijöistä.
- Pidä end mill leikkurit lasten ja valtuuttamattomien henkilöiden ulottumattomissa.
- Tarkista säännöllisesti end mill leikkurit vaurioiden tai kulumisen varalta ennen käyttöä.
- Noudata kaikkia valmistajan ohjeita ja suosituksia käytettävälle koneelle.
- Ilmoita kaikista vaarallisista tuotteista tai onnettomuuksista asianomaisille viranomaisille.

Erityiset turvallisuusvarotoimet käytössä

- Varmista, että end mill leikkuri on turvallisesti kiinnitetty koneeseen ennen toimintojen aloittamista.
- Älä ylitä valmistajan suosittelemaa syöttönopeutta ja leikkuunopeutta.
- Vältä upotuskappaleiden tekemistä materiaaleihin, jotka eivät sovellu tähän toimintoon.
- Pidä aina tiukka ote työpalasta ja koneesta toiminnan aikana.
- Älä yritä puhdistaa lastuja tai roskia leikkuualueelta koneen ollessa käynnissä.
- Ole tietoinen mahdollisesta takaiskusta; käytä sopivia puristimia tai kiinnittimiä työpalasi kiinnittämiseen.
- Jos huomaat epätavallisia ääniä tai värähtelyjä toiminnan aikana, pysäytä kone heti ja tarkista leikkuri.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Asennus:

- Valitse projektiisi sopivan kokoinen end mill leikkuri. Saatavilla olevat koot ovat:
 - 1/4" (6.35mm) dia. x .750" (19mm) pitkä leikkuupinta
 - 5/16" (7.9mm) dia. x .812" (20.6mm) pitkä leikkuupinta
 - 3/8" (9.5mm) dia. x .875" (22.2mm) pitkä leikkuupinta
 - 7/16" (11.1mm) dia. x 1" (25.4mm) pitkä leikkuupinta
 - 1/2" (12.7mm) dia. x 1" pitkä leikkuupinta
- Aseta end mill leikkuri koneen karan sisään varmistaen, että se on tiukasti kiinnitetty valmistajan spesifikaatioiden mukaisesti.

2. Käyttö:

- Aseta kone sopivaan nopeuteen ja syöttönopeuteen leikattavan materiaalin mukaan.
- Aloita leikkaaminen laskemalla leikkuri vähitellen materiaaliin liiallisen kuormituksen välttämiseksi.
- Seuraa leikkausprosessia tarkasti ja säädä nopeutta ja syöttöä tarpeen mukaan optimaalisen suorituskyvyn saavuttamiseksi.
- Leikkauksen jälkeen anna leikkurin pysähtyä kokonaan ennen kuin poistat sen työpalasta.

Hävitysohjeet

- Hävitä kaikki vaurioituneet tai kuluneet end mill leikkurit paikallisten sääntöjen mukaisesti.
- Älä heitä end mill leikkureita tavalliseen roskakoriin; harkitse kierrätystä, jos mahdollista.
- Varmista, että kaikki terävät reunat on asianmukaisesti suojattu vammojen estämiseksi hävittämisen aikana.

Lisätietoja ja tuki

Mikäli tarvitset lisätietoja tai apua SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS tuotteiden käytössä, tarkista valmistajan yhteystiedot. Varmista, että sinulla on tuotteen tiedot käsillä tehokkaamman vastauksen saamiseksi.

Kiitos, että kiinnität huomiota näihin turvallisuusohjeisiin. Turvallisuutesi ja tyytyväisyytesi ovat meille ensisijaisia.

Säkerhetsinstruktioner för SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS BROWNELLS 1/2" END MILL

Introduktion

Tack för att du valde SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS från BROWNELLS. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner för att säkerställa säker och effektiv användning av denna produkt. Vänligen läs och förstå dessa riktlinjer innan du använder end millcutters.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), såsom skyddsglasögon, handskar och hörselskydd, när du använder end millcutters.
- Se till att ditt arbetsområde är rent, organiserat och fritt från faror.
- Håll end millcutters utom räckhåll för barn och obehöriga personer.
- Inspektera regelbundet end millcutters för tecken på skador eller slitage innan användning.
- Följ alla tillverkarens instruktioner och riktlinjer för din specifika maskin.
- Rapportera eventuella osäkra produkter eller olyckor till berörda myndigheter.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Se till att end millcuttern är ordentligt fäst vid maskinen innan du påbörjar någon operation.
- Överskrid inte de rekommenderade matningshastigheterna och skärhastigheterna enligt tillverkarens specifikationer.
- Undvik att göra nedsänkta snitt i material som inte är lämpliga för denna typ av operation.
- Håll alltid ett fast grepp om arbetsstycket och maskinen under drift.
- Försök inte att rensa spån eller skräp från skärområdet medan maskinen är igång.
- Var medveten om risken för kickback; använd lämpliga klämmor eller fästen för att säkra ditt arbetsstycke.
- Om du upplever ovanliga ljud eller vibrationer under drift, stoppa maskinen omedelbart och inspektera skärverktyget.

Instruktioner för installation och användning

1. Installation:

- Välj den lämpliga storleken på end millcuttern för ditt projekt. De tillgängliga storlekarna inkluderar:
 - 1/4" (6.35mm) dia. x .750" (19mm) lång skär
 - 5/16" (7.9mm) dia. x .812" (20.6mm) lång skär
 - 3/8" (9.5mm) dia. x .875" (22.2mm) lång skär
 - 7/16" (11.1mm) dia. x 1" (25.4mm) lång skär
 - 1/2" (12.7mm) dia. x 1" lång skär
- Sätt in end millcuttern i maskinens spindel och se till att den är ordentligt åtdragen enligt tillverkarens specifikationer.

2. Användning:

- Ställ in maskinen på rätt hastighet och matningshastighet för det material som ska skäras.
- Börja skära genom att sänka skärverktyget i materialet gradvis för att undvika överbelastning.
- Övervaka skärprocessen noggrant och justera hastighet och matning vid behov för optimal

prestanda.

- Efter att skärningen är klar, låt skärverktyget stanna helt innan du tar bort det från arbetsstycket.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuella skadade eller slitna end millcutters i enlighet med lokala föreskrifter.
- Släng inte end millcutters i vanlig soptunna; överväg istället att återvinna om möjligt.
- Se till att eventuella vassa kanter är ordentligt inneslutna för att förhindra skador under kassering.

Kontaktinformation för vidare support

För eventuella säkerhetsfrågor eller ytterligare hjälp angående SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS, vänligen hänvisa till tillverkarens kontaktinformation. Se till att du har produktinformation till hands för en mer effektiv respons.

Tack för att du uppmärksammar dessa säkerhetsriktlinjer. Din säkerhet och tillfredsställelse är våra högsta prioriteringar.

Bezpečnostní pokyny pro SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS BROWNELLS 1/2" END MILL

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS od společnosti BROWNELLS. Tento průvodce poskytuje důležité bezpečnostní pokyny k zajištění bezpečného a efektivního používání tohoto produktu. Před použitím fréz prosím pečlivě přečtěte a pochopte tyto pokyny.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Vždy používejte odpovídající osobní ochranné prostředky (PPE), jako jsou ochranné brýle, rukavice a sluchátka, při používání fréz.
- Ujistěte se, že vaše pracovní prostředí je čisté, organizované a bez nebezpečí.
- Držte frézy mimo dosah dětí a neoprávněných osob.
- Pravidelně kontrolujte frézy na jakékoli známky poškození nebo opotřebení před použitím.
- Dodržujte všechny pokyny a doporučení výrobce pro vaše konkrétní stroje.
- Hláste jakékoli nebezpečné produkty nebo nehody příslušným orgánům.

Specifické bezpečnostní opatření pro použití

- Ujistěte se, že je fréza pevně připevněna k stroji před zahájením jakékoli operace.
- Nepřekračujte doporučené rychlosti posuvu a řezání, jak je uvedeno výrobcem.
- Vyhněte se provádění ponorných řezů v materiálech, které nejsou vhodné pro tento typ operace.
- Vždy udržujte pevný úchop na obrobku a stroji během provozu.
- Nepokoušejte se odstraňovat třísky nebo nečistoty z řezného prostoru, zatímco stroj běží.
- Budte si vědomi možnosti zpětného rázu; používejte vhodné svorky nebo upínací zařízení k zajištění vašeho obrobku.
- Pokud během provozu zaznamenáte jakékoli neobvyklé zvuky nebo vibrace, okamžitě zastavte stroj a zkontrolujte frézu.

Pokyny pro instalaci a použití

1. Instalace:

- Vyberte odpovídající velikost frézy pro váš projekt. Dostupné velikosti zahrnují:
- 1/4" (6.35mm) průměr x .750" (19mm) dlouhý řez
- 5/16" (7.9mm) průměr x .812" (20.6mm) dlouhý řez
- 3/8" (9.5mm) průměr x .875" (22.2mm) dlouhý řez
- 7/16" (11.1mm) průměr x 1" (25.4mm) dlouhý řez
- 1/2" (12.7mm) průměr x 1" dlouhý řez
- Vložte frézu do vřetena stroje a ujistěte se, že je pevně utažena podle specifikací výrobce.

2. Použití:

- Nastavte stroj na odpovídající rychlost a posuv pro materiál, který se má řezat.
- Začněte řezat tím, že frézu postupně spouštíte do materiálu, abyste se vyhnuli nadměrnému zatížení.
- Sledujte proces řezání pečlivě, upravujte rychlost a posuv podle potřeby pro optimální výkon.
- Po dokončení řezu nechte frézu zcela zastavit, než ji odstraníte z obrobku.

Pokyny pro likvidaci

- Likvidujte jakékoli poškozené nebo opotřebované frézy v souladu s místními předpisy.
- Nevyhazujte frézy do běžného odpadu; místo toho zvažte recyklaci, pokud je to možné.
- Ujistěte se, že jakékoli ostré hrany jsou řádně zajištěny, aby se předešlo zranění během likvidace.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli bezpečnostní dotazy nebo další pomoc ohledně SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS se prosím obraťte na kontakt výrobce. Ujistěte se, že máte k dispozici podrobnosti o produktu pro efektivnější odpověď.

Děkujeme za vaši pozornost k těmto bezpečnostním pokynům. Vaše bezpečnost a spokojenost jsou našimi nejvyššími prioritami.