

HI-FORCE 44™ SOLDER - BROWNELLS HI-FORCE 44 SOLDER 1/4LB RIBBON

28,000 PSI-Flows At 475\ F. The Best All-Round Solder For Gunsmithing

Brownells Hi-Force 44 Solder is an alloy solder containing 4% silver and 96% tin. Excellent for steel, stainless steel, nickel, brass and copper. Completely non-toxic. Flows free and smooth at about 475° F., greatly reducing heating time. No need for cumbersome oxyacetylene setups. Prevents black oxide formation to reduce cleanup time. Provides 14,000 to 28,000 PSI tensile strength. Will not crack under stress as do other low temperature soldering materials. And, a big plus . . . customers report that parts joined with Hi-Force 44 Solder showed no effects when immersed in hot bluing tanks! Use #4 Comet Flux.



Attributes

- Name: BROWNELLS HI-FORCE 44 SOLDER 1/4LB RIBBON
- Manufacturer: BROWNELLS
- Product no.: 080649325
- Mfr. No.:
- Container Size: 1/4 lb
- Weight: 1/4 lb.
- Delivery weight: 0.045kg
- UPC: 050806016910

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: HIFORCE 44 LÖTZINN SICHERHEITSANWEISUNGEN](#)
- [English: HIFORCE 44 SOLDER SAFETY INSTRUCTIONS](#)
- [Français: INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA SOUDURE HIFORCE 44](#)
- [Italiano: ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER IL SOLDER HIFORCE 44](#)
- [Norsk: HIFORCE 44 SOLDER SIKKERHETSINSTRUKSJONER](#)
- [Polski: INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA LUTU HIFORCE 44](#)
- [Svenska: HIFORCE 44 SOLDER SÄKERHETSINSTRUKTIONER](#)
- [Český: BEZPEČNOSTNÍ INSTRUKCE PRO HIFORCE 44 SOLDER](#)

HIFORCE 44 LÖTZINN SICHERHEITSANWEISUNGEN

Einführung

Danke, dass du dich für das Brownells HiForce 44 Lötzinn entschieden hast. Dieser Leitfaden bietet wichtige Sicherheitsanweisungen, um die sichere Verwendung und Handhabung dieses Produkts zu gewährleisten. Bitte lese das gesamte Dokument sorgfältig durch, bevor du das Lötzinn verwendest.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass du das Produkt sicher verwendest, indem du alle Anweisungen befolgst.
- Trage immer persönliche Schutzausrüstung (PSA) wie Handschuhe und Schutzbrille, wenn du mit Lötzinn arbeitest.
- Halte das Lötzinn außerhalb der Reichweite von Kindern und anderen gefährdeten Personen.
- Sei dir der potenziellen Gefahren beim Löten bewusst, einschließlich Verbrennungen und dem Einatmen von Dämpfen.
- Wenn du unerwünschte Reaktionen oder Unfälle erlebst, suche sofort medizinische Hilfe.
- Melde unsichere Produkte oder Unfälle den zuständigen Behörden.

Besondere Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Verwende das Lötzinn in einem gut belüfteten Bereich, um das Einatmen von Dämpfen zu vermeiden, die beim Löten entstehen.
- Vermeide den Kontakt mit Haut und Augen. Bei Kontakt spüle mit viel Wasser und suche medizinischen Rat, wenn die Reizung anhält.
- Schlucke das Lötzinn nicht. Es ist ungiftig, aber das Verschlucken kann trotzdem schädlich sein.
- Stelle sicher, dass das Lötgerät in gutem Zustand und ordnungsgemäß gewartet ist.
- Verwende das Lötzinn nicht in der Nähe von brennbaren Materialien oder in explosiven Atmosphären.
- Befolge die Anweisungen des Herstellers zur Verwendung von Flussmittel. Verwende das empfohlene #4 Comet Flux.

Anleitungen zur Installation und Verwendung

1. Vorbereitung:

- Versammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, einschließlich des Lötzinns, Flussmittels und Lötgeräts.
- Stelle sicher, dass dein Arbeitsplatz sauber und aufgeräumt ist.

2. Lötprozess:

- Erhitze den LötKolben auf die geeignete Temperatur (ungefähr 475° F).
- Trage das #4 Comet Flux auf die zu verbindenden Oberflächen auf.
- Führe das HiForce 44 Lötzinn in die Verbindung ein, während du mit dem LötKolben Wärme anwendest.
- Lasse das Lötzinn gleichmäßig in die Verbindung fließen, ohne die Materialien zu überhitzen.

3. Nach dem Löten:

- Lasse die gelötete Verbindung vollständig abkühlen, bevor du sie anfasst.
- Überprüfe die Verbindung auf Mängel oder Probleme.
- Reinige überschüssiges Flussmittel oder Lötzinn von deinem Arbeitsplatz.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge alle übrig gebliebenen Lötzinn und Flussmittelreste gemäß den örtlichen Vorschriften.
- Entsorge Lötzinn nicht im Haushaltsmüll. Informiere dich über lokale Recyclingprogramme oder Einrichtungen zur Entsorgung gefährlicher Abfälle.
- Stelle sicher, dass alle Verpackungsmaterialien verantwortungsbewusst entsorgt werden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Fragen oder Bedenken bezüglich der Sicherheit und Verwendung des Brownells HiForce 44 Lötzinns wende dich bitte an deinen lokalen Händler oder besuche die Website des Herstellers für weitere Unterstützung.

Danke für deine Aufmerksamkeit zu diesen Sicherheitsanweisungen. Deine Sicherheit und Zufriedenheit stehen für uns an erster Stelle.

HIFORCE 44 SOLDER SAFETY INSTRUCTIONS

Introduction

Thank you for choosing Brownells HiForce 44 Solder. This guide provides essential safety instructions to ensure the safe use and handling of this product. Please read the entire document carefully before using the solder.

General Safety Guidelines

- Ensure safe use of the product by following all instructions.
- Always use personal protective equipment (PPE) such as gloves and safety goggles when handling solder.
- Keep the solder out of reach of children and vulnerable individuals.
- Be aware of potential hazards associated with soldering, including burns and inhalation of fumes.
- If you experience any adverse reactions or accidents, seek medical attention immediately.
- Report any unsafe products or accidents to the appropriate authorities.

Specific Safety Precautions for Use

- Use in a wellventilated area to avoid inhaling fumes generated during soldering.
- Avoid contact with skin and eyes. In case of contact, rinse with plenty of water and seek medical advice if irritation persists.
- Do not ingest the solder. It is nontoxic, but ingestion can still be harmful.
- Ensure that the soldering equipment is in good condition and properly maintained.
- Do not use the solder near flammable materials or in explosive atmospheres.
- Follow the manufacturer's instructions for the use of flux. Use #4 Comet Flux as recommended.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Gather all necessary tools and materials, including the solder, flux, and soldering equipment.
- Ensure your work area is clean and free of clutter.

2. Soldering Process:

- Heat the soldering iron to the appropriate temperature (approximately 475° F).
- Apply #4 Comet Flux to the surfaces to be joined.
- Feed the HiForce 44 Solder into the joint while applying heat with the soldering iron.
- Allow the solder to flow smoothly into the joint without overheating the materials.

3. PostSoldering:

- Allow the soldered joint to cool completely before handling.
- Inspect the joint for any defects or issues.
- Clean up any excess flux or solder from the work area.

Disposal Instructions

- Dispose of any leftover solder and flux according to local regulations.
- Do not dispose of solder in household waste. Check for local recycling programs or hazardous waste disposal facilities.
- Ensure that all packaging materials are disposed of responsibly.

Contact Information for Further Support

For any questions or concerns regarding the safety and use of Brownells HiForce 44 Solder, please contact your local distributor or refer to the manufacturer's website for further assistance.

Thank you for your attention to these safety instructions. Your safety and satisfaction are our top priorities.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA SOUDURE HIFORCE 44

Introduction

Merci d'avoir choisi la soudure HiForce 44 de Brownells. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir une utilisation et une manipulation sûres de ce produit. Merci de lire l'intégralité du document attentivement avant d'utiliser la soudure.

Directives de Sécurité Générales

- Assure-toi d'utiliser le produit en suivant toutes les instructions.
- Porte toujours des équipements de protection individuelle (EPI) tels que des gants et des lunettes de sécurité lors de la manipulation de la soudure.
- Garde la soudure hors de portée des enfants et des individus vulnérables.
- Sois conscient des dangers potentiels associés à la soudure, y compris les brûlures et l'inhalation de fumées.
- Si tu ressens des réactions indésirables ou si un accident se produit, cherche immédiatement une assistance médicale.
- Signale tout produit dangereux ou accident aux autorités compétentes.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilise dans un endroit bien ventilé pour éviter d'inhaler les fumées générées lors de la soudure.
- Évite le contact avec la peau et les yeux. En cas de contact, rince à grande eau et cherche des conseils médicaux si l'irritation persiste.
- Ne pas ingérer la soudure. Bien qu'elle soit non toxique, l'ingestion peut être nuisible.
- Assure-toi que l'équipement de soudure est en bon état et correctement entretenu.
- N'utilise pas la soudure à proximité de matériaux inflammables ou dans des atmosphères explosives.
- Suis les instructions du fabricant pour l'utilisation du flux. Utilise le flux #4 Comet comme recommandé.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Rassemble tous les outils et matériaux nécessaires, y compris la soudure, le flux et l'équipement de soudure.
- Assure-toi que ton espace de travail est propre et dégagé.

2. Processus de Soudure :

- Chauffe le fer à souder à la température appropriée (environ 475° F).
- Applique le flux #4 Comet sur les surfaces à assembler.
- Alimente la soudure HiForce 44 dans le joint tout en appliquant de la chaleur avec le fer à souder.
- Laisse la soudure s'écouler doucement dans le joint sans surchauffer les matériaux.

3. Après la Soudure :

- Laisse le joint soudé refroidir complètement avant de le manipuler.
- Inspecte le joint pour détecter d'éventuels défauts ou problèmes.
- Nettoie tout excès de flux ou de soudure de l'espace de travail.

Instructions d'Élimination

- Élimine tout reste de soudure et de flux conformément aux réglementations locales.
- Ne pas jeter la soudure dans les déchets ménagers. Vérifie les programmes de recyclage locaux ou les installations d'élimination des déchets dangereux.
- Assure-toi que tous les matériaux d'emballage sont éliminés de manière responsable.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité et l'utilisation de la soudure HiForce 44 de Brownells, contacte ton distributeur local ou consulte le site Web du fabricant pour plus d'assistance.

Merci de prêter attention à ces instructions de sécurité. Ta sécurité et ta satisfaction sont nos principales priorités.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER IL SOLDER HIFORCE 44

Introduzione

Grazie per aver scelto il saldatore HiForce 44 di Brownells. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire un uso e una manipolazione sicuri di questo prodotto. Si prega di leggere attentamente l'intero documento prima di utilizzare il saldatore.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi di utilizzare il prodotto seguendo tutte le istruzioni.
- Utilizzare sempre dispositivi di protezione individuale (DPI) come guanti e occhiali protettivi quando si maneggia il saldatore.
- Tenere il saldatore fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Essere consapevoli dei potenziali rischi associati alla saldatura, inclusi scottature e inalazione di fumi.
- In caso di reazioni avverse o incidenti, cercare immediatamente assistenza medica.
- Segnalare eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizzare in un'area ben ventilata per evitare di inalare i fumi generati durante la saldatura.
- Evitare il contatto con la pelle e gli occhi. In caso di contatto, sciacquare abbondantemente con acqua e cercare assistenza medica se l'irritazione persiste.
- Non ingerire il saldatore. È non tossico, ma l'ingestione può comunque essere dannosa.
- Assicurarsi che l'attrezzatura di saldatura sia in buone condizioni e correttamente mantenuta.
- Non utilizzare il saldatore vicino a materiali infiammabili o in atmosfere esplosive.
- Seguire le istruzioni del produttore per l'uso del flux. Utilizzare il Flux #4 Comet come raccomandato.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogliere tutti gli strumenti e i materiali necessari, inclusi il saldatore, il flux e l'attrezzatura di saldatura.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita e priva di ingombri.

2. Processo di Saldatura:

- Riscaldare il ferro da saldatura alla temperatura appropriata (circa 475° F).
- Applicare il Flux #4 Comet sulle superfici da unire.
- Alimentare il saldatore HiForce 44 nella giunzione mentre si applica calore con il ferro da saldatura.
- Consentire al saldatore di fluire uniformemente nella giunzione senza surriscaldare i materiali.

3. PostSaldatura:

- Lasciare raffreddare completamente la giunzione saldata prima di maneggiarla.
- Ispezionare la giunzione per eventuali difetti o problemi.
- Pulire eventuali residui di flux o saldatore dall'area di lavoro.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali saldatori e flux avanzati secondo le normative locali.
- Non smaltire il saldatore nei rifiuti domestici. Verificare i programmi di riciclaggio locali o le strutture per lo smaltimento di rifiuti pericolosi.
- Assicurarsi che tutti i materiali di imballaggio siano smaltiti responsabilmente.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante la sicurezza e l'uso del saldatore HiForce 44 di Brownells, si prega di contattare il proprio distributore locale o consultare il sito web del produttore per ulteriori assistenza.

Grazie per la vostra attenzione a queste istruzioni di sicurezza. La vostra sicurezza e soddisfazione sono le nostre massime priorità.

HIFORCE 44 SOLDER SIKKERHETSINSTRUKSJONER

Introduksjon

Takk for at du valgte Brownells HiForce 44 Solder. Denne guiden gir viktige sikkerhetsinstruksjoner for å sikre trygg bruk og håndtering av dette produktet. Vennligst les hele dokumentet nøye før du bruker loddetinn.

Generelle sikkerhetsretningslinjer

- Sørg for trygg bruk av produktet ved å følge alle instruksjoner.
- Bruk alltid personlig verneutstyr (PPE) som hansker og vernebriller når du håndterer loddetinn.
- Hold loddetinn utilgjengelig for barn og sårbare personer.
- Vær oppmerksom på potensielle farer knyttet til lodding, inkludert forbrenninger og innånding av damper.
- Hvis du opplever noen negative reaksjoner eller ulykker, søk medisinsk hjelp umiddelbart.
- Rapport eventuelle usikre produkter eller ulykker til de relevante myndighetene.

Spesifikke sikkerhetstiltak for bruk

- Bruk i et godt ventilert område for å unngå innånding av damper som genereres under lodding.
- Unngå kontakt med hud og øyne. I tilfelle av kontakt, skyll med rikelig med vann og søk medisinsk råd hvis irritasjonen vedvarer.
- Ikke innta loddetinn. Det er ikkegiftig, men inntak kan fortsatt være skadelig.
- Sørg for at loddeutstyret er i god stand og riktig vedlikeholdt.
- Ikke bruk loddetinn nær brennbare materialer eller i eksplosive atmosfærer.
- Følg produsentens instruksjoner for bruk av flux. Bruk #4 Comet Flux som anbefalt.

Instruksjoner for installasjon og bruk

1. Forberedelse:

- Samle alle nødvendige verktøy og materialer, inkludert loddetinn, flux og loddeutstyr.
- Sørg for at arbeidsområdet ditt er rent og fritt for rot.

2. Lodding:

- Varm opp loddejernet til riktig temperatur (omtrent 475° F).
- Påfør #4 Comet Flux på overflatene som skal sammenføres.
- Mat HiForce 44 Solder inn i skjøten mens du påfører varme med loddejernet.
- La loddetinn flyte jevnt inn i skjøten uten å overopphete materialene.

3. Etter lodding:

- La den lodde skjøten kjøle seg helt ned før du håndterer den.
- Inspiser skjøten for eventuelle defekter eller problemer.
- Rydd opp eventuelt overskudd av flux eller loddetinn fra arbeidsområdet.

Avfallsinstruksjoner

- Kast eventuelt resterende loddetinn og flux i henhold til lokale forskrifter.
- Ikke kast loddetinn i husholdningsavfall. Sjekk for lokale resirkuleringsprogrammer eller farlig avfallshåndteringsanlegg.
- Sørg for at alt emballasjemateriale kastes på en ansvarlig måte.

Kontaktinformasjon for videre støtte

For eventuelle spørsmål eller bekymringer angående sikkerheten og bruken av Brownells HiForce 44 Solder, vennligst kontakt din lokale distributør eller referer til produsentens nettside for videre hjelp.

Takk for oppmerksomheten til disse sikkerhetsinstruksjonene. Din sikkerhet og tilfredshet er våre høyeste prioriteringer.

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA LUTU HIFORCE 44

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór lutowania HiForce 44 firmy Brownells. Niniejszy przewodnik zawiera niezbędne instrukcje bezpieczeństwa, które zapewnią bezpieczne użycie i obsługę tego produktu. Prosimy o uważne przeczytanie całego dokumentu przed użyciem lutu.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Zapewnij bezpieczne użycie produktu, przestrzegając wszystkich instrukcji.
- Zawsze używaj osobistego wyposażenia ochronnego (PPE), takiego jak rękawice i gogle ochronne, podczas obsługi lutowia.
- Trzymaj lut poza zasięgiem dzieci oraz osób wrażliwych.
- Bądź świadomy potencjalnych zagrożeń związanych z lutowaniem, w tym poparzeń i wdychania oparów.
- Jeśli doświadczysz jakichkolwiek niepożądanych reakcji lub wypadków, natychmiast szukaj pomocy medycznej.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne produkty lub wypadki odpowiednim władzom.

Specyficzne środki ostrożności przy użyciu

- Używaj w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć wdychania oparów powstających podczas lutowania.
- Unikaj kontaktu ze skórą i oczami. W przypadku kontaktu, przepłucz dużą ilością wody i skonsultuj się z lekarzem, jeśli podrażnienie nie ustępuje.
- Nie spożywaj lutu. Jest nietoksyczny, ale spożycie może być szkodliwe.
- Upewnij się, że sprzęt lutowniczy jest w dobrym stanie i odpowiednio konserwowany.
- Nie używaj lutu w pobliżu materiałów łatwopalnych ani w atmosferze wybuchowej.
- Postępuj zgodnie z instrukcjami producenta dotyczącymi stosowania topnika. Użyj topnika #4 Comet zgodnie z zaleceniami.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zbierz wszystkie niezbędne narzędzia i materiały, w tym lut, topnik i sprzęt lutowniczy.
- Upewnij się, że twoje miejsce pracy jest czyste i wolne od bałaganu.

2. Proces lutowania:

- Podgrzej lutownicę do odpowiedniej temperatury (około 475° F).
- Nałóż topnik #4 Comet na powierzchnie, które mają być połączone.
- Wprowadzaj lut HiForce 44 do złącza, jednocześnie stosując ciepło z lutownicy.
- Pozwól lutowi swobodnie płynąć w złączu, unikając przegrzewania materiałów.

3. Po lutowaniu:

- Pozwól, aby lutowane złącze całkowicie ostygło przed obsługą.
- Sprawdź złącze pod kątem jakichkolwiek wad lub problemów.
- Posprzątaj wszelkie nadmiary topnika lub lutu z miejsca pracy.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie pozostałości lutu i topnika zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wyrzucaj lutu do odpadów domowych. Sprawdź lokalne programy recyklingu lub placówki do utylizacji odpadów niebezpiecznych.
- Upewnij się, że wszystkie materiały opakowaniowe są odpowiednio utylizowane.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszego wsparcia

W przypadku jakichkolwiek pytań lub wątpliwości dotyczących bezpieczeństwa i użytkowania lutowania HiForce 44 firmy Brownells, prosimy o kontakt z lokalnym dystrybutorem lub odwiedzenie strony internetowej producenta w celu uzyskania dalszej pomocy.

Dziękujemy za uwagę na te instrukcje bezpieczeństwa. Twoje bezpieczeństwo i satysfakcja są naszymi priorytetami.

HIFORCE 44 SOLDER SÄKERHETSINSTRUKTIONER

Introduktion

Tack för att du valde Brownells HiForce 44 Solder. Denna guide innehåller viktiga säkerhetsinstruktioner för att säkerställa säker användning och hantering av denna produkt. Vänligen läs hela dokumentet noggrant innan du använder lödmaterialet.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se till att produkten används säkert genom att följa alla instruktioner.
- Använd alltid personlig skyddsutrustning (PPE) som handskar och skyddsglasögon när du hanterar lödmaterialet.
- Håll lödmaterialet utom räckhåll för barn och sårbara individer.
- Var medveten om potentiella risker kopplade till lödning, inklusive brännskador och inandning av ångor.
- Om du upplever några negativa reaktioner eller olyckor, sök omedelbart medicinsk hjälp.
- Rapportera alla osäkra produkter eller olyckor till de relevanta myndigheterna.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd i ett välventilerat område för att undvika inandning av ångor som genereras vid lödning.
- Undvik kontakt med hud och ögon. Vid kontakt, skölj med mycket vatten och sök medicinsk rådgivning om irritation kvarstår.
- Ingestera inte lödmaterialet. Det är icketoxiskt, men intag kan fortfarande vara skadligt.
- Se till att lödningsutrustningen är i gott skick och ordentligt underhållen.
- Använd inte lödmaterialet nära brännbara material eller i explosiva atmosfärer.
- Följ tillverkarens instruktioner för användning av flussmedel. Använd #4 Comet Flux som rekommenderat.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga verktyg och material, inklusive lödmaterial, flussmedel och lödningsutrustning.
- Se till att din arbetsyta är ren och fri från skräp.

2. Lödprocess:

- Värm lödjärnet till rätt temperatur (ungefär 475° F).
- Applicera #4 Comet Flux på de ytor som ska sammanfogas.
- Mata in HiForce 44 Solder i fogarna medan du applicerar värme med lödjärnet.
- Låt lödmaterialet flyta jämnt in i fogarna utan att överhetta materialen.

3. Efter lödning:

- Låt den lödda foggen svalna helt innan du hanterar den.
- Inspektera foggen för eventuella defekter eller problem.
- Rengör eventuella överskott av flussmedel eller lödmaterial från arbetsområdet.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuellt överblivet lödmaterial och flussmedel enligt lokala regler.
- Kassera inte lödmaterialet i hushållsavfall. Kontrollera lokala återvinningsprogram eller anläggningar för

farligt avfall.

- Se till att alla förpackningsmaterial kasseras på ett ansvarsfullt sätt.

Kontaktinformation för ytterligare support

För eventuella frågor eller bekymmer angående säkerheten och användningen av Brownells HiForce 44 Solder, vänligen kontakta din lokala distributör eller hänvisa till tillverkarens webbplats för ytterligare hjälp.

Tack för att du uppmärksammade dessa säkerhetsinstruktioner. Din säkerhet och tillfredsställelse är våra högsta prioriteringar.

BEZPEČNOSTNÍ INSTRUKCE PRO HIFORCE 44 SOLDER

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali pájku Brownells HiForce 44. Tento průvodce poskytuje nezbytné bezpečnostní pokyny k zajištění bezpečného použití a manipulace s tímto produktem. Před použitím pájky si prosím pozorně přečtete celý dokument.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Zajistěte bezpečné používání produktu dodržováním všech pokynů.
- Vždy používejte osobní ochranné prostředky (OOP), jako jsou rukavice a ochranné brýle, při manipulaci s pájkou.
- Udržujte pájku mimo dosah dětí a zranitelných osob.
- Budte si vědomi potenciálních rizik spojených s pájením, včetně popálenin a vdechování výparů.
- Pokud zažijete jakékoli nepříznivé reakce nebo nehody, okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc.
- Nahlaste jakékoli nebezpečné produkty nebo nehody příslušným úřadům.

Specifické bezpečnostní opatření pro použití

- Používejte v dobře větraném prostoru, abyste se vyhnuli vdechování výparů vznikajících při pájení.
- Vyhněte se kontaktu s pokožkou a očima. V případě kontaktu důkladně opláchněte vodou a v případě přetrvávajícího podráždění vyhledejte lékařskou pomoc.
- Nepolykejte pájku. Je netoxická, ale její požití může být stále škodlivé.
- Zajistěte, aby pájecí zařízení bylo v dobrém stavu a řádně udržováno.
- Nepoužívejte pájku v blízkosti hořlavých materiálů nebo v explozivních atmosférách.
- Dodržujte pokyny výrobce pro použití fluxu. Použijte #4 Comet Flux, jak je doporučeno.

Pokyny pro instalaci a použití

1. Příprava:

- Shromážděte všechny potřebné nástroje a materiály, včetně pájky, fluxu a pájecího zařízení.
- Ujistěte se, že vaše pracovní plocha je čistá a bez nepořádku.

2. Proces pájení:

- Zahřejte pájecí hrot na přiměřenou teplotu (přibližně 475° F).
- Naneste #4 Comet Flux na povrchy, které mají být spojeny.
- Vložte HiForce 44 Solder do spoje při aplikaci tepla pájecím hrotem.
- Nechte pájku plynule téct do spoje, aniž byste přehřáli materiály.

3. Po pájení:

- Nechte pájený spoj zcela vychladnout před manipulací.
- Zkontrolujte spoj na jakékoli vady nebo problémy.
- Uklidněte jakékoli přebytečné fluxy nebo pájku z pracovního prostoru.

Pokyny pro likvidaci

- Likvidujte veškerou zbývající pájku a flux podle místních předpisů.
- Nepokládejte pájku do domácího odpadu. Zkontrolujte místní recyklační programy nebo zařízení pro

likvidaci nebezpečného odpadu.

- Zajistěte, aby všechny obalové materiály byly likvidovány odpovědně.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli dotazy nebo obavy ohledně bezpečnosti a použití pájky Brownells HiForce 44 se prosím obraťte na svého místního distributora nebo se podívejte na webové stránky výrobce pro další pomoc.

Děkujeme za vaši pozornost k těmto bezpečnostním pokynům. Vaše bezpečnost a spokojenost jsou našimi hlavními prioritami.