

HI-FORCE 44™ SOLDER - BROWNELLS HI-FORCE 44 SOLDER 1LB WIRE

28,000 PSI-Flows At 475\ F. The Best All-Round Solder For Gunsmithing

Brownells Hi-Force 44 Solder is an alloy solder containing 4% silver and 96% tin. Excellent for steel, stainless steel, nickel, brass and copper. Completely non-toxic. Flows free and smooth at about 475° F., greatly reducing heating time. No need for cumbersome oxyacetylene setups. Prevents black oxide formation to reduce cleanup time. Provides 14,000 to 28,000 PSI tensile strength. Will not crack under stress as do other low temperature soldering materials. And, a big plus . . . customers report that parts joined with Hi-Force 44 Solder showed no effects when immersed in hot bluing tanks! Use #4 Comet Flux.



Attributes

- Name: BROWNELLS HI-FORCE 44 SOLDER 1LB WIRE
- Manufacturer: BROWNELLS
- Product no.: 080649100
- Mfr. No.:
- Container Size: 1 lbs
- Weight: 1 lb
- Delivery weight: 0.431kg
- UPC: 050806016835

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: HIFORCE 44™ SOLDER Sicherheitshinweise](#)
- [English: HIFORCE 44™ SOLDER Safety Instructions](#)
- [Français: Instructions de Sécurité pour le Soudage HiForce 44™](#)
- [Italiano: HIFORCE 44™ SOLDER Istruzioni di Sicurezza](#)
- [Norsk: HIFORCE 44™ SOLDER Sikkerhetsinstruksjoner](#)
- [Polski: Instrukcje Bezpieczeństwa HIFORCE 44™ SOLDER](#)
- [Svenska: HIFORCE 44™ SOLDER Säkerhetsinstruktioner](#)
- [Český: HIFORCE 44™ SOLDER Bezpečnostní pokyny](#)

HIFORCE 44™ SOLDER Sicherheitshinweise

Einführung

Vielen Dank, dass du dich für das Brownells HiForce 44 Solder entschieden hast. Dieser Leitfaden bietet wichtige Sicherheitshinweise, um die sichere und effektive Verwendung dieses Produkts zu gewährleisten. Brownells HiForce 44 Solder ist ein Legierungslötmittel, das 4% Silber und 96% Zinn enthält. Es ist für die Verwendung mit verschiedenen Metallen, einschließlich Stahl, Edelstahl, Nickel, Messing und Kupfer, konzipiert. Bitte lies diesen Leitfaden sorgfältig vor der Verwendung.

Allgemeine Sicherheitshinweise

- Verwende dieses Produkt immer in einem gut belüfteten Bereich, um das Einatmen von Dämpfen zu minimieren.
- Halte das Lötmittel und den Flussmittel außerhalb der Reichweite von Kindern und Haustieren.
- Trage geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Handschuhe und Schutzbrille, beim Umgang mit dem Lötmittel.
- Verwende das Lötmittel nicht in der Nähe von offenen Flammen oder Zündquellen.
- Stelle sicher, dass dein Arbeitsplatz sauber und aufgeräumt ist, um Unfälle zu vermeiden.
- Lagere das Lötmittel an einem kühlen, trockenen Ort, fern von direkter Sonneneinstrahlung und Feuchtigkeit.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

• Gefahrenidentifikation:

- Das Einatmen von Dämpfen kann Atemwegsreizungen verursachen.
- Der Kontakt mit der Haut kann Reizungen oder allergische Reaktionen hervorrufen.

• Vermeidung von Gefahren:

- Trage immer Handschuhe, um deine Haut vor direktem Kontakt mit dem Lötmittel zu schützen.
- Verwende eine Schutzbrille, um deine Augen vor Spritzern und Dämpfen zu schützen.
- Vermeide das Einatmen von Dämpfen, indem du für eine ausreichende Belüftung oder ein Absaugsystem sorgst.

• Alterspezifische Warnungen:

- Dieses Produkt ist nicht für die Verwendung durch Kinder vorgesehen. Stelle sicher, dass nur geschulte Erwachsene das Lötmittel handhaben.

Anweisungen zur Installation und Verwendung

• Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Materialien, einschließlich des HiForce 44 Solder, #4 Comet Flux und geeigneter Werkzeuge.
- Reinige die Oberflächen, die gelötet werden sollen, um eine ordnungsgemäße Haftung zu gewährleisten.

• Verwendung des Lötmittels:

- Erhitze die Metalloberflächen auf die geeignete Temperatur (ca. 475° F).
- Trage #4 Comet Flux auf die Oberflächen auf, um den Fluss des Lötmittels zu erleichtern.

- Führe das HiForce 44 Solder in die Verbindung ein und lasse es gleichmäßig fließen.

- **Nach der Verwendung:**

- Lasse die gelötete Verbindung vollständig abkühlen, bevor du sie anfasst.
- Reinige überschüssiges Lötmittel und Flussmittel, um Kontamination zu vermeiden.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge ungenutztes Lötmittel und Flussmittel gemäß den lokalen Vorschriften.
- Entsorge Lötmittel nicht im regulären Haushaltsmüll. Informiere dich bei der örtlichen Abfallwirtschaft über die richtigen Entsorgungsmethoden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen oder zusätzliche Informationen über das Produkt konsultiere bitte die Kontaktdaten des Herstellers, die auf der Verpackung angegeben sind.

Bitte stelle sicher, dass du diese Sicherheitshinweise befolgst, um eine sichere Arbeitsumgebung beim Umgang mit dem Brownells HiForce 44 Solder aufrechtzuerhalten. Wenn du Fragen oder Bedenken hast, konsultiere die entsprechenden Sicherheitsressourcen oder kontaktiere den Hersteller direkt.

HIFORCE 44™ SOLDER Safety Instructions

Introduction

Thank you for choosing Brownells HiForce 44 Solder. This guide provides essential safety instructions to ensure the safe and effective use of this product. Brownells HiForce 44 Solder is an alloy solder that contains 4% silver and 96% tin. It is designed for use with various metals, including steel, stainless steel, nickel, brass, and copper. Please read this guide carefully before use.

General Safety Guidelines

- Always use this product in a wellventilated area to minimize inhalation of fumes.
- Keep the solder and flux out of reach of children and pets.
- Wear appropriate personal protective equipment (PPE), including gloves and safety goggles, when handling solder.
- Do not use the solder near open flames or sources of ignition.
- Ensure that your workspace is clean and free of clutter to prevent accidents.
- Store the solder in a cool, dry place, away from direct sunlight and moisture.

Specific Safety Precautions for Use

- **Hazard Identification:**

- Inhalation of fumes may cause respiratory irritation.
- Contact with skin may cause irritation or allergic reactions.

- **Avoiding Hazards:**

- Always wear gloves to protect your skin from direct contact with the solder.
- Use safety goggles to protect your eyes from splashes and fumes.
- Avoid breathing in fumes by using adequate ventilation or a fume extraction system.

- **AgeSpecific Warnings:**

- This product is not intended for use by children. Ensure that only trained adults handle the solder.

Instructions for Installation and Usage

- **Preparation:**

- Gather all necessary materials, including the HiForce 44 Solder, #4 Comet Flux, and appropriate tools.
- Clean the surfaces to be soldered to ensure proper adhesion.

- **Using the Solder:**

- Heat the metal surfaces to the appropriate temperature (approximately 475° F).
- Apply #4 Comet Flux to the surfaces to facilitate solder flow.
- Feed the HiForce 44 Solder into the joint, allowing it to flow smoothly.

- **PostUse:**

- Allow the soldered joint to cool completely before handling.
- Clean up any excess solder and flux to prevent contamination.

Disposal Instructions

- Dispose of any unused solder and flux according to local regulations.
- Do not dispose of solder in regular household waste. Check with local waste management for proper disposal methods.

Contact Information for Further Support

For safety inquiries or additional information about the product, please refer to the manufacturer's contact details provided on the packaging.

Please ensure you follow these safety instructions to maintain a safe working environment while using Brownells HiForce 44 Solder. If you have any questions or concerns, consult the appropriate safety resources or contact the manufacturer directly.

Instructions de Sécurité pour le Soudage HiForce 44™

Introduction

Merci d'avoir choisi le Soudage HiForce 44 de Brownells. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour assurer l'utilisation sûre et efficace de ce produit. Le Soudage HiForce 44 est un alliage contenant 4 % d'argent et 96 % d'étain, conçu pour être utilisé avec divers métaux, y compris l'acier, l'acier inoxydable, le nickel, le laiton et le cuivre. Merci de lire attentivement ce guide avant utilisation.

Directives de Sécurité Générales

- Utilise toujours ce produit dans un espace bien ventilé pour minimiser l'inhalation des fumées.
- Garde le soudage et le flux hors de portée des enfants et des animaux domestiques.
- Porte un équipement de protection individuelle approprié (EPI), y compris des gants et des lunettes de sécurité, lors de la manipulation du soudage.
- Ne pas utiliser le soudage près de flammes nues ou de sources d'ignition.
- Assure-toi que ton espace de travail est propre et dégagé pour éviter les accidents.
- Range le soudage dans un endroit frais et sec, à l'abri de la lumière directe du soleil et de l'humidité.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

• Identification des Risques :

- L'inhalation des fumées peut provoquer une irritation respiratoire.
- Le contact avec la peau peut causer des irritations ou des réactions allergiques.

• Éviter les Risques :

- Porte toujours des gants pour protéger ta peau d'un contact direct avec le soudage.
- Utilise des lunettes de sécurité pour protéger tes yeux des éclaboussures et des fumées.
- Évite de respirer les fumées en utilisant une ventilation adéquate ou un système d'extraction des fumées.

• Avertissements Spécifiques à l'Âge :

- Ce produit n'est pas destiné à un usage par des enfants. Assure-toi que seules des personnes formées manipulent le soudage.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

• Préparation :

- Rassemble tous les matériaux nécessaires, y compris le Soudage HiForce 44, le flux #4 Comet et les outils appropriés.
- Nettoie les surfaces à souder pour assurer une bonne adhésion.

• Utilisation du Soudage :

- Chauffe les surfaces métalliques à la température appropriée (environ 475° F).
- Applique le flux #4 Comet sur les surfaces pour faciliter l'écoulement du soudage.
- Alimente le Soudage HiForce 44 dans le joint, en le laissant s'écouler en douceur.

- **Après Utilisation :**

- Laisse le joint soudé refroidir complètement avant de le manipuler.
- Nettoie tout excès de soudage et de flux pour éviter la contamination.

Instructions de Mise au Rebut

- Élimine tout soudage et flux inutilisés conformément aux réglementations locales.
- Ne pas jeter le soudage dans les déchets ménagers ordinaires. Vérifie auprès de la gestion des déchets locale pour connaître les méthodes d'élimination appropriées.

Contact pour un Soutien Supplémentaire

Pour toute question de sécurité ou information supplémentaire sur le produit, merci de te référer aux coordonnées du fabricant fournies sur l'emballage.

Assure-toi de suivre ces instructions de sécurité pour maintenir un environnement de travail sûr lors de l'utilisation du Soudage HiForce 44 de Brownells. Si tu as des questions ou des préoccupations, consulte les ressources de sécurité appropriées ou contacte directement le fabricant.

HIFORCE 44™ SOLDER Istruzioni di Sicurezza

Introduzione

Grazie per aver scelto il saldatore HiForce 44 di Brownells. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire l'uso sicuro ed efficace di questo prodotto. Il saldatore HiForce 44 è un saldatore in lega che contiene il 4% di argento e il 96% di stagno. È progettato per l'uso con vari metalli, tra cui acciaio, acciaio inossidabile, nichel, ottone e rame. Si prega di leggere attentamente questa guida prima dell'uso.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Utilizzare sempre questo prodotto in un'area ben ventilata per ridurre al minimo l'inalazione di fumi.
- Tenere il saldatore e il flusso fuori dalla portata di bambini e animali domestici.
- Indossare adeguati dispositivi di protezione personale (DPI), inclusi guanti e occhiali di sicurezza, durante la manipolazione del saldatore.
- Non utilizzare il saldatore vicino a fiamme libere o fonti di accensione.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita e priva di ingombri per prevenire incidenti.
- Conservare il saldatore in un luogo fresco e asciutto, lontano dalla luce solare diretta e dall'umidità.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Identificazione dei Rischi:**

- L'inalazione di fumi può causare irritazione respiratoria.
- Il contatto con la pelle può causare irritazione o reazioni allergiche.

- **Evitare i Rischi:**

- Indossare sempre guanti per proteggere la pelle dal contatto diretto con il saldatore.
- Utilizzare occhiali di sicurezza per proteggere gli occhi da schizzi e fumi.
- Evitare di respirare i fumi utilizzando una ventilazione adeguata o un sistema di estrazione dei fumi.

- **Avvertenze Specifiche per l'Età:**

- Questo prodotto non è destinato all'uso da parte di bambini. Assicurarsi che solo adulti formati maneggino il saldatore.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

- **Preparazione:**

- Raccogliere tutti i materiali necessari, inclusi il saldatore HiForce 44, il flusso #4 Comet e gli strumenti appropriati.
- Pulire le superfici da saldare per garantire una corretta adesione.

- **Utilizzo del Saldatore:**

- Riscaldare le superfici metalliche alla temperatura appropriata (circa 475° F).
- Applicare il flusso #4 Comet sulle superfici per facilitare il flusso del saldatore.
- Inserire il saldatore HiForce 44 nella giunzione, consentendo al saldatore di fluire senza intoppi.

- **PostUso:**

- Lasciare raffreddare completamente la giunzione saldata prima di maneggiarla.
- Pulire eventuali residui di saldatore e flusso per prevenire contaminazioni.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali saldatori e flussi non utilizzati secondo le normative locali.
- Non smaltire il saldatore nei rifiuti domestici normali. Contattare la gestione dei rifiuti locale per i metodi di smaltimento appropriati.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per domande sulla sicurezza o ulteriori informazioni sul prodotto, si prega di consultare i dettagli di contatto del produttore forniti sulla confezione.

Si prega di seguire queste istruzioni di sicurezza per mantenere un ambiente di lavoro sicuro durante l'uso del saldatore HiForce 44 di Brownells. Se si hanno domande o preoccupazioni, consultare le risorse di sicurezza appropriate o contattare direttamente il produttore.

HIFORCE 44™ SOLDER Sikkerhetsinstruksjoner

Introduksjon

Takk for at du valgte Brownells HiForce 44 Solder. Denne guiden gir viktige sikkerhetsinstruksjoner for å sikre trygg og effektiv bruk av dette produktet. Brownells HiForce 44 Solder er en legeringslodde som inneholder 4% sølv og 96% tinn. Den er designet for bruk med ulike metaller, inkludert stål, rustfritt stål, nikkel, messing og kobber. Vennligst les denne guiden nøye før bruk.

Generelle sikkerhetsretningslinjer

- Bruk alltid dette produktet i et godt ventilert område for å minimere innånding av damper.
- Hold loddetinn og flux utenfor rekkevidde for barn og kjæledyr.
- Bruk passende personlig verneutstyr (PPE), inkludert hansker og vernebriller, når du håndterer loddetinn.
- Ikke bruk loddetinn nær åpne flammer eller kilder til antennelse.
- Sørg for at arbeidsområdet ditt er rent og fritt for rot for å forhindre ulykker.
- Oppbevar loddetinnet på et kjølig, tørt sted, borte fra direkte sollys og fuktighet.

Spesifikke sikkerhetstiltak for bruk

- **Fareidentifikasjon:**

- Innånding av damper kan forårsake respiratorisk irritasjon.
- Kontakt med hud kan forårsake irritasjon eller allergiske reaksjoner.

- **Unngåelse av farer:**

- Bruk alltid hansker for å beskytte huden din mot direkte kontakt med loddetinnet.
- Bruk vernebriller for å beskytte øynene dine mot sprut og damper.
- Unngå å puste inn damper ved å bruke tilstrekkelig ventilasjon eller et damputtrekksystem.

- **Aldersspesifikke advarsler:**

- Dette produktet er ikke ment for bruk av barn. Sørg for at kun trente voksne håndterer loddetinnet.

Instruksjoner for installasjon og bruk

- **Forberedelse:**

- Samle alle nødvendige materialer, inkludert HiForce 44 Solder, #4 Comet Flux, og passende verktøy.
- Rengjør overflatene som skal loddet for å sikre riktig vedheft.

- **Bruk av loddetinnet:**

- Varm opp metalloverflatene til riktig temperatur (omtrent 475° F).
- Påfør #4 Comet Flux på overflatene for å lette loddeflyten.
- Mat HiForce 44 Solder inn i skjøten, slik at det flyter jevnt.

- **Etter bruk:**

- La den lodde skjøten avkjøles helt før håndtering.
- Rengjør opp eventuelt overskudd av loddetinn og flux for å forhindre forurensning.

Avfallsinstruksjoner

- Kaste eventuelt ubrukt loddetinn og flux i henhold til lokale forskrifter.
- Ikke kast loddetinn i vanlig husholdningsavfall. Sjekk med lokal avfallshåndtering for riktige avhendingmetoder.

Kontaktinformasjon for videre støtte

For sikkerhetsspørsmål eller ytterligere informasjon om produktet, vennligst referer til produsentens kontaktopplysninger som er oppgitt på emballasjen.

Vennligst sørg for at du følger disse sikkerhetsinstruksjonene for å opprettholde et trygt arbeidsmiljø mens du bruker Brownells HiForce 44 Solder. Hvis du har spørsmål eller bekymringer, konsulter de aktuelle sikkerhetsressursene eller kontakt produsenten direkte.

Instrukcje Bezpieczeństwa HIFORCE 44™ SOLDER

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór lutowni HiForce 44 firmy Brownells. Niniejszy przewodnik zawiera istotne instrukcje bezpieczeństwa, które zapewnią bezpieczne i skuteczne użycie tego produktu. Lut HiForce 44 to lut stopowy zawierający 4% srebra i 96% cyny, zaprojektowany do użycia z różnymi metalami, w tym stalą, stalą nierdzewną, niklem, mosiądzem i miedzią. Prosimy o dokładne zapoznanie się z tym przewodnikiem przed użyciem.

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Zawsze używaj tego produktu w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby zminimalizować wdychanie oparów.
- Przechowuj lut i topnik w miejscu niedostępnym dla dzieci i zwierząt domowych.
- Noś odpowiedni sprzęt ochrony osobistej (PPE), w tym rękawice i gogle ochronne, podczas obsługi lutowni.
- Nie używaj lutowni w pobliżu otwartego ognia ani źródeł zapłonu.
- Upewnij się, że Twoje miejsce pracy jest czyste i wolne od bałaganu, aby zapobiec wypadkom.
- Przechowuj lut w chłodnym, suchym miejscu, z dala od bezpośredniego światła słonecznego i wilgoci.

Specyficzne Środki Ostrożności Przy Użyciu

- **Identyfikacja zagrożeń:**
 - Wdychanie oparów może powodować podrażnienie dróg oddechowych.
 - Kontakt ze skórą może powodować podrażnienia lub reakcje alergiczne.
- **Unikanie zagrożeń:**
 - Zawsze noś rękawice, aby chronić skórę przed bezpośrednim kontaktem z lutem.
 - Używaj gogli ochronnych, aby chronić oczy przed rozpryskami i oparami.
 - Unikaj wdychania oparów, korzystając z odpowiedniej wentylacji lub systemu wyciągu oparów.
- **Ostrzeżenia dla określonych grup wiekowych:**
 - Produkt nie jest przeznaczony do użytku przez dzieci. Upewnij się, że tylko przeszkoleni dorośli obsługują lut.

Instrukcje Instalacji i Użytkowania

- **Przygotowanie:**
 - Zbierz wszystkie niezbędne materiały, w tym lut HiForce 44, topnik #4 Comet oraz odpowiednie narzędzia.
 - Oczyszczaj powierzchnie, które mają być lutowane, aby zapewnić odpowiednią przyczepność.
- **Używanie lutowni:**
 - Podgrzej metalowe powierzchnie do odpowiedniej temperatury (około 475° F).
 - Nałóż topnik #4 Comet na powierzchnie, aby ułatwić przepływ lutu.
 - Wprowadź lut HiForce 44 do połączenia, pozwalając mu gładko płynąć.
- **Po użyciu:**

- Pozwól, aby lutowane połączenie całkowicie ostygło przed obsługą.
- Oczyszczyć wszelkie nadmiary lutu i topnika, aby zapobiec zanieczyszczeniu.

Instrukcje Utylizacji

- Utylizuj wszelkie niewykorzystane lut i topnik zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wyrzucaj lutu do zwykłych odpadów domowych. Skonsultuj się z lokalnym zarządzaniem odpadami w celu uzyskania właściwych metod utylizacji.

Informacje Kontaktowe w Celach Wsparcia

W przypadku pytań dotyczących bezpieczeństwa lub dodatkowych informacji o produkcie, prosimy o zapoznanie się z danymi kontaktowymi producenta zamieszczonymi na opakowaniu.

Prosimy o przestrzeganie tych instrukcji bezpieczeństwa, aby utrzymać bezpieczne środowisko pracy podczas używania lutowia HiForce 44 firmy Brownells. Jeśli masz jakiegokolwiek pytania lub wątpliwości, skonsultuj się z odpowiednimi zasobami bezpieczeństwa lub skontaktuj się bezpośrednio z producentem.

HIFORCE 44™ SOLDER Säkerhetsinstruktioner

Introduktion

Tack för att du valt Brownells HiForce 44 Solder. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner för att säkerställa säker och effektiv användning av denna produkt. Brownells HiForce 44 Solder är en legering som innehåller 4% silver och 96% tenn. Den är avsedd för användning med olika metaller, inklusive stål, rostfritt stål, nickel, mässing och koppar. Vänligen läs denna guide noggrant innan användning.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid denna produkt i ett välventilerat område för att minimera inandning av ångor.
- Håll löttråden och flödet utom räckhåll för barn och husdjur.
- Använd lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), inklusive handskar och skyddsglasögon, när du hanterar löttråden.
- Använd inte löttråden nära öppen eld eller tändkällor.
- Se till att din arbetsyta är ren och fri från skräp för att förhindra olyckor.
- Förvara löttråden på en sval, torr plats, borta från direkt solljus och fukt.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- **Riskidentifiering:**
 - Inandning av ångor kan orsaka respiratorisk irritation.
 - Kontakt med huden kan orsaka irritation eller allergiska reaktioner.
- **Undvikande av risker:**
 - Använd alltid handskar för att skydda din hud från direkt kontakt med löttråden.
 - Använd skyddsglasögon för att skydda ögonen från stänk och ångor.
 - Undvik att andas in ångor genom att använda adekvat ventilation eller ett ångutsugningssystem.
- **Åldersspecifika varningar:**
 - Denna produkt är inte avsedd för användning av barn. Se till att endast utbildade vuxna hanterar löttråden.

Instruktioner för installation och användning

- **Förberedelse:**
 - Samla alla nödvändiga material, inklusive HiForce 44 Solder, #4 Comet Flux och lämpliga verktyg.
 - Rengör ytorna som ska lödas för att säkerställa korrekt vidhäftning.
- **Använda löttråden:**
 - Värm metallytorna till lämplig temperatur (ungefär 475° F).
 - Applicera #4 Comet Flux på ytorna för att underlätta flödet av lödning.
 - Mata in HiForce 44 Solder i fogarna, vilket gör att det flyter smidigt.
- **Efter användning:**
 - Låt den lödda foggen svalna helt innan du hanterar den.
 - Rengör eventuell överflödig lödning och flöde för att förhindra kontaminering.

Avfallsinstruktioner

- Kasta eventuell oanvänd lödtråd och flöde enligt lokala föreskrifter.
- Kasta inte lödtråden i vanlig hushållsavfall. Kontrollera med lokal avfallshantering för korrekta avfallshanteringsmetoder.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För säkerhetsfrågor eller ytterligare information om produkten, vänligen hänvisa till tillverkarens kontaktuppgifter som anges på förpackningen.

Vänligen se till att du följer dessa säkerhetsinstruktioner för att upprätthålla en säker arbetsmiljö vid användning av Brownells HiForce 44 Solder. Om du har några frågor eller funderingar, konsultera lämpliga säkerhetsresurser eller kontakta tillverkaren direkt.

HIFORCE 44™ SOLDER Bezpečnostní pokyny

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali pájku Brownells HiForce 44. Tento průvodce poskytuje základní bezpečnostní pokyny k zajištění bezpečného a efektivního používání tohoto produktu. Brownells HiForce 44 Solder je slitina, která obsahuje 4 % stříbra a 96 % cínu. Je navržena pro použití s různými kovy, včetně oceli, nerezové oceli, niklu, mosazi a mědi. Před použitím si prosím pečlivě přečtěte tento průvodce.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Vždy používejte tento produkt v dobře větrané oblasti, abyste minimalizovali vdechování výparů.
- Uchovávejte pájku a flux mimo dosah dětí a domácích zvířat.
- Při manipulaci s pájkou noste vhodné osobní ochranné prostředky (OOP), včetně rukavic a ochranných brýlí.
- Nepoužívejte pájku v blízkosti otevřeného ohně nebo zdrojů zapálení.
- Ujistěte se, že vaše pracovní místo je čisté a bez nepořádku, aby se předešlo nehodám.
- Skladujte pájku na chladném a suchém místě, mimo přímé sluneční světlo a vlhkost.

Specifické bezpečnostní opatření pro použití

- **Identifikace nebezpečí:**
 - Vdechování výparů může způsobit podráždění dýchacích cest.
 - Kontakt s pokožkou může způsobit podráždění nebo alergické reakce.
- **Vyhýbání se nebezpečím:**
 - Vždy noste rukavice, abyste chránili svou pokožku před přímým kontaktem s pájkou.
 - Používejte ochranné brýle, abyste chránili své oči před stříkanci a výpary.
 - Vyhněte se vdechování výparů pomocí adekvátní ventilace nebo systému odsávání výparů.
- **Varování pro specifické věkové skupiny:**
 - Tento produkt není určen pro děti. Zajistěte, aby pájku manipulovali pouze vyškolení dospělí.

Pokyny pro instalaci a používání

- **Příprava:**
 - Shromážděte všechny potřebné materiály, včetně pájky HiForce 44, #4 Comet Flux a vhodných nástrojů.
 - Vyčistěte povrchy, které mají být pájeny, aby se zajistila správná přilnavost.
- **Použití pájky:**
 - Zahřejte kovové povrchy na odpovídající teplotu (přibližně 475° F).
 - Naneste #4 Comet Flux na povrchy, aby se usnadnil tok pájky.
 - Vložte pájku HiForce 44 do spoje a nechte ji plynule proudit.
- **Po použití:**
 - Nechte pájený spoj zcela vychladnout před manipulací.
 - Uklidněte jakékoli přebytečné pájky a flux, aby se předešlo kontaminaci.

Pokyny pro likvidaci

- Zlikvidujte jakoukoli nepoužitou pájku a flux podle místních předpisů.
- Nepokládejte pájku do běžného domácího odpadu. Zkontrolujte s místním správcem odpadu správné metody likvidace.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro bezpečnostní dotazy nebo další informace o produktu se prosím obraťte na kontaktní údaje výrobce uvedené na obalu.

Prosím, ujistěte se, že dodržíte tyto bezpečnostní pokyny, abyste udrželi bezpečné pracovní prostředí při používání pájky Brownells HiForce 44. Pokud máte jakékoli otázky nebo obavy, konzultujte příslušné bezpečnostní zdroje nebo se obraťte přímo na výrobce.