

CARBIDE FRONT SIGHT DOVETAIL CUTTER - BROWNELLS

60° CARBIDE FRONT SIGHT DOVETAIL CUTTER

60° & 65° Shoulder x .300"

Cuts lengthwise dovetail required to install special handgun front sights from Jim Clark, Ed Brown, Bob Marvel and others. Slightly undersized to allow for precise final fitting and to compensate for any machine wear. CAUTION: For use in milling machine only. Solid carbide resists wear and easily cuts through even hardened steels. .300" (7.3mm) dia. cut, 3/8" (9.5mm) dia. shank. 60° or 65° shoulder.



Attributes

- Name: BROWNELLS 60° CARBIDE FRONT SIGHT DOVETAIL CUTTER
- Manufacturer: BROWNELLS
- Product no.: 080621960
- Mfr. No.:
- Degree: 60
- Delivery weight: 0.054kg
- UPC: 050806019843

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: CARBIDE FRONT SIGHT DOVETAIL CUTTER SICHERHEITSANWEISUNGEN](#)
- [English: CARBIDE FRONT SIGHT DOVETAIL CUTTER SAFETY INSTRUCTIONS](#)
- [Español: INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD DEL CORTADOR DE DOVETAIL DE MIRAS DELANTERAS DE CARBIDO](#)
- [Français: INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA FRAISE À DOVETAIL EN CARBURE](#)
- [Italiano: ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER IL TAGLIA DOVETAIL IN CARBIDE ANTERIORE](#)
- [Norsk: SIKKERHETSINSTRUKSJONER FOR CARBIDE FRONT SIGHT DOVETAIL CUTTER](#)
- [Polski: INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA WYCIŃCA DO ROWKÓW W KSZTAŁCIE KLINA](#)
- [Suomi: CARBIDE FRONT SIGHT DOVETAIL CUTTER TURVALLISUUSOHJEET](#)
- [Svenska: SÄKERHETSINSTRUKTIONER FÖR CARBIDE FRONT SIGHT DOVETAIL CUTTER](#)
- [Český: BEZPEČNOSTNÍ INSTRUKCE PRO ŘEZÁNÍ PODÉLNÉHO DRÁŽKOVÁNÍ](#)

CARBIDE FRONT SIGHT DOVETAIL CUTTER

SICHERHEITSANWEISUNGEN

Einführung

Danke, dass du den CARBIDE FRONT SIGHT DOVETAIL CUTTER von BROWNELLS gewählt hast. Dieses Werkzeug ist speziell zum Schneiden von Dovetails entwickelt worden, die erforderlich sind, um Vorderkinnen für Handfeuerwaffen zu installieren. Bitte lies diese Sicherheitsanweisungen sorgfältig durch, um eine sichere und effektive Verwendung des Produkts zu gewährleisten.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Verwende diesen Cutter ausschließlich in einer Fräsmaschine.
- Stelle sicher, dass du mit dem Betrieb deiner Fräsmaschine vertraut bist, bevor du diesen Cutter verwendest.
- Trage immer geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Schutzbrille und Handschuhe.
- Halte den Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet, um Unfälle zu vermeiden.
- Stelle sicher, dass alle Sicherheitsvorrichtungen an der Fräsmaschine vor der Benutzung intakt und funktionsfähig sind.
- Betreibe den Cutter nicht, wenn du müde, abgelenkt oder unter dem Einfluss von Drogen oder Alkohol stehst.
- Überprüfe den Cutter regelmäßig auf Anzeichen von Abnutzung oder Beschädigung vor jedem Gebrauch.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Benutzung

- **Gefahrenidentifikation:**

- Der Cutter ist dafür ausgelegt, durch gehärtete Stähle zu schneiden; unsachgemäße Verwendung kann zu Verletzungen führen.
- Das Vollhartmetall kann spröde sein; gehe vorsichtig damit um, um Bruch zu vermeiden.

- **Vermeidung von Gefahren:**

- Stelle sicher, dass der Cutter sicher in der Fräsmaschine montiert ist, bevor du ihn verwendest.
- Überschreite nicht die empfohlenen Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe für das Material, mit dem du arbeitest.
- Halte Hände und andere Körperteile während des Betriebs der Maschine vom Schneidebereich fern.
- Wenn der Cutter stumpf oder beschädigt wird, höre sofort auf, ihn zu verwenden, und ersetze ihn.

Anweisungen zur Installation und Benutzung

1. Installation:

- Befestige den Cutter sicher am Spindel deiner Fräsmaschine gemäß den Anweisungen des Herstellers.
- Stelle sicher, dass der Schaft des Cutters (3/8" Durchmesser) richtig sitzt und festgezogen ist, um ein Verrutschen während des Betriebs zu verhindern.

2. Benutzung:

- Stelle die Fräsmaschine auf die geeignete Geschwindigkeit für das zu bearbeitende Material ein.

- Starte die Fräsmaschine und lasse sie die volle Geschwindigkeit erreichen, bevor du mit dem Schneiden beginnst.
- Führe das Material langsam und gleichmäßig in den Cutter ein und lasse ihn die Arbeit erledigen, ohne zu forcieren.
- Überwache den Schneidprozess genau auf Anzeichen von unregelmäßigem Betrieb oder übermäßiger Hitze.
- Schalte die Fräsmaschine aus, sobald der Schnitt abgeschlossen ist, und lasse den Cutter vollständig zum Stillstand kommen, bevor du das Material entfernst.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge den Cutter verantwortungsbewusst gemäß den örtlichen Vorschriften für gefährliche Materialien.
- Werf den Cutter nicht im regulären Haushaltsmüll weg.
- Wenn der Cutter beschädigt oder abgenutzt ist, konsultiere die örtlichen Abfallbehörden für die richtigen Entsorgungsmethoden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Fragen zur Sicherheit oder Produktleistung wende dich bitte an den entsprechenden Ansprechpartner in deiner Region.

Danke, dass du die Sicherheit beim Gebrauch des CARBIDE FRONT SIGHT DOVETAIL CUTTER priorisierst. Dein Befolgen dieser Richtlinien trägt dazu bei, eine sichere und effektive Arbeitsumgebung zu gewährleisten.

CARBIDE FRONT SIGHT DOVETAIL CUTTER SAFETY INSTRUCTIONS

Introduction

Thank you for choosing the CARBIDE FRONT SIGHT DOVETAIL CUTTER from BROWNELLS. This tool is designed specifically for cutting dovetails required to install handgun front sights. Please read this safety instruction guide carefully to ensure safe and effective use of the product.

General Safety Guidelines

- Always use this cutter in a milling machine only.
- Ensure that you are familiar with the operation of your milling machine before using this cutter.
- Always wear appropriate personal protective equipment (PPE), including safety glasses and gloves.
- Keep the work area clean and welllit to avoid accidents.
- Ensure that all safety guards on the milling machine are in place and functioning before use.
- Do not operate the cutter if you are tired, distracted, or under the influence of drugs or alcohol.
- Regularly inspect the cutter for any signs of wear or damage before each use.

Specific Safety Precautions for Use

- **Hazard Identification:**
 - The cutter is designed to cut through hardened steels; improper use may lead to personal injury.
 - The solid carbide material can be brittle; handle with care to avoid breakage.
- **Avoiding Hazards:**
 - Always ensure that the cutter is securely mounted in the milling machine before use.
 - Do not exceed the recommended cutting speeds and feeds for the material you are working with.
 - Keep hands and other body parts away from the cutting area while the machine is in operation.
 - If the cutter becomes dull or damaged, stop using it immediately and replace it.

Instructions for Installation and Usage

1. **Installation:**
 - Securely attach the cutter to the milling machine's spindle according to the manufacturer's instructions.
 - Ensure the cutter's shank (3/8" dia.) is properly fitted and tightened to prevent slippage during operation.
2. **Usage:**
 - Set the milling machine to the appropriate speed for the material being cut.
 - Start the milling machine and allow it to reach full speed before beginning the cut.
 - Slowly and steadily feed the material into the cutter, allowing it to do the work without forcing it.
 - Monitor the cutting process closely for any signs of irregular operation or excessive heat.
 - Once the cut is completed, turn off the milling machine and allow the cutter to come to a complete stop before removing the material.

Disposal Instructions

- Dispose of the cutter responsibly in accordance with local regulations for hazardous materials.
- Do not discard the cutter in regular household waste.
- If the cutter is damaged or worn out, consult local waste management authorities for proper disposal methods.

Contact Information for Further Support

For any inquiries regarding safety or product performance, please reach out to the appropriate contact point in your region.

Thank you for prioritizing safety while using the CARBIDE FRONT SIGHT DOVETAIL CUTTER. Your adherence to these guidelines helps ensure a safe and effective working environment.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD DEL CORTADOR DE DOVETAIL DE MIRAS DELANTERAS DE CARBIDO

Introducción

Gracias por elegir el CORTADOR DE DOVETAIL DE MIRAS DELANTERAS DE CARBIDO de BROWNELLS. Esta herramienta está diseñada específicamente para cortar dovetails necesarios para instalar miras frontales en pistolas. Por favor, lee cuidadosamente esta guía de instrucciones de seguridad para asegurar un uso seguro y efectivo del producto.

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre usa este cortador solo en una fresadora.
- Asegúrate de estar familiarizado con la operación de tu fresadora antes de usar este cortador.
- Siempre usa equipo de protección personal (EPP) adecuado, incluyendo gafas de seguridad y guantes.
- Mantén el área de trabajo limpia y bien iluminada para evitar accidentes.
- Asegúrate de que todas las protecciones de seguridad en la fresadora estén en su lugar y funcionando antes de usarla.
- No operes el cortador si estás cansado, distraído o bajo la influencia de drogas o alcohol.
- Inspecciona regularmente el cortador en busca de signos de desgaste o daño antes de cada uso.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

• Identificación de Peligros:

- El cortador está diseñado para cortar a través de aceros endurecidos; el uso inapropiado puede provocar lesiones personales.
- El material de carburo sólido puede ser quebradizo; maneja con cuidado para evitar roturas.

• Evitando Peligros:

- Asegúrate siempre de que el cortador esté montado de forma segura en la fresadora antes de usarlo.
- No excedas las velocidades y avances de corte recomendados para el material con el que estás trabajando.
- Mantén las manos y otras partes del cuerpo alejadas del área de corte mientras la máquina está en operación.
- Si el cortador se vuelve desafilado o dañado, deja de usarlo de inmediato y reemplázalo.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Instalación:

- Sujeta el cortador al husillo de la fresadora de acuerdo con las instrucciones del fabricante.
- Asegúrate de que el vástago del cortador (3/8" de diámetro) esté correctamente ajustado y apretado para evitar deslizamientos durante la operación.

2. Uso:

- Ajusta la fresadora a la velocidad adecuada para el material que estás cortando.
- Enciende la fresadora y permite que alcance la velocidad máxima antes de comenzar el corte.
- Alimenta el material hacia el cortador de forma lenta y constante, permitiendo que el cortador

haga el trabajo sin forzarlo.

- Monitorea el proceso de corte de cerca para detectar cualquier signo de operación irregular o calor excesivo.
- Una vez completado el corte, apaga la fresadora y permite que el cortador se detenga completamente antes de quitar el material.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha el cortador de manera responsable de acuerdo con las regulaciones locales para materiales peligrosos.
- No deseches el cortador en la basura doméstica regular.
- Si el cortador está dañado o desgastado, consulta a las autoridades locales de gestión de residuos para métodos de eliminación adecuados.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta relacionada con la seguridad o el rendimiento del producto, por favor, comunícate con el punto de contacto apropiado en tu región.

Gracias por priorizar la seguridad mientras usas el CORTADOR DE DOVETAIL DE MIRAS DELANTERAS DE CARBIDO. Tu cumplimiento con estas directrices ayuda a asegurar un entorno de trabajo seguro y efectivo.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA FRAISE À DOVETAIL EN CARBURE

Introduction

Merci d'avoir choisi la FRAISE À DOVETAIL EN CARBURE de BROWNELLS. Cet outil est spécialement conçu pour effectuer des découpes en queue d'aronde nécessaires à l'installation de visées avant de pistolets. Veuillez lire attentivement ce guide d'instructions de sécurité pour garantir une utilisation sûre et efficace du produit.

Directives de Sécurité Générales

- Utilise cette fraise uniquement dans une fraiseuse.
- Assure-toi de bien connaître le fonctionnement de ta fraiseuse avant d'utiliser cette fraise.
- Porte toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, y compris des lunettes de sécurité et des gants.
- Garde la zone de travail propre et bien éclairée pour éviter les accidents.
- Vérifie que toutes les protections de sécurité sur la fraiseuse sont en place et fonctionnelles avant utilisation.
- Ne fais pas fonctionner la fraise si tu es fatigué, distrait ou sous l'influence de drogues ou d'alcool.
- Inspecte régulièrement la fraise pour tout signe d'usure ou de dommage avant chaque utilisation.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

• Identification des Risques:

- La fraise est conçue pour couper des aciers trempés ; une utilisation inappropriée peut entraîner des blessures.
- Le matériau en carbure solide peut être fragile ; manipule-le avec soin pour éviter les cassures.

• Éviter les Risques:

- Assure-toi toujours que la fraise est solidement fixée dans la fraiseuse avant utilisation.
- Ne dépasse pas les vitesses et avances de coupe recommandées pour le matériau que tu travailles.
- Garde les mains et d'autres parties du corps éloignées de la zone de coupe pendant que la machine est en fonctionnement.
- Si la fraise devient émoussée ou endommagée, arrête immédiatement de l'utiliser et remplace-la.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Installation:

- Fixe solidement la fraise à la broche de la fraiseuse selon les instructions du fabricant.
- Assure-toi que le manchon de la fraise (3/8" de diamètre) est correctement ajusté et serré pour éviter tout glissement pendant l'opération.

2. Utilisation:

- Régle la fraiseuse à la vitesse appropriée pour le matériau à couper.
- Démarre la fraiseuse et laisse-la atteindre sa pleine vitesse avant de commencer la coupe.
- Alimente lentement et régulièrement le matériau dans la fraise, en lui permettant de faire le travail sans forcer.

- Surveille de près le processus de coupe pour tout signe de fonctionnement irrégulier ou de chaleur excessive.
- Une fois la coupe terminée, éteins la fraiseuse et laisse la fraise s'arrêter complètement avant de retirer le matériau.

Instructions de Mise au Rebut

- Dispose de la fraise de manière responsable conformément aux réglementations locales sur les matériaux dangereux.
- Ne jette pas la fraise dans les déchets ménagers ordinaires.
- Si la fraise est endommagée ou usée, consulte les autorités locales de gestion des déchets pour connaître les méthodes de mise au rebut appropriées.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question concernant la sécurité ou la performance du produit, n'hésite pas à contacter le point de contact approprié dans ta région.

Merci de donner la priorité à la sécurité lors de l'utilisation de la FRAISE À DOVETAIL EN CARBURE. Ton respect de ces directives contribue à garantir un environnement de travail sûr et efficace.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER IL TAGLIA DOVETAIL IN CARBIDE ANTERIORE

Introduzione

Grazie per aver scelto il TAGLIA DOVETAIL IN CARBIDE ANTERIORE di BROWNELLS. Questo strumento è progettato specificamente per tagliare i dovetail necessari per installare i mirini anteriori delle pistole. Si prega di leggere attentamente questa guida alle istruzioni di sicurezza per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Utilizzare sempre questo cutter solo su fresatrici.
- Assicurarsi di conoscere il funzionamento della fresatrice prima di utilizzare questo cutter.
- Indossare sempre l'equipaggiamento di protezione personale (DPI) appropriato, inclusi occhiali di sicurezza e guanti.
- Mantenere l'area di lavoro pulita e ben illuminata per evitare incidenti.
- Assicurarsi che tutte le protezioni di sicurezza sulla fresatrice siano in posizione e funzionanti prima dell'uso.
- Non operare il cutter se si è stanchi, distratti o sotto l'influenza di droghe o alcol.
- Ispezionare regolarmente il cutter per eventuali segni di usura o danni prima di ogni utilizzo.

Precauzioni Specifiche di Sicurezza per l'Uso

• Identificazione dei Rischi:

- Il cutter è progettato per tagliare acciai induriti; un uso improprio può portare a infortuni personali.
- Il materiale in carburo solido può essere fragile; maneggiare con cura per evitare rotture.

• Evitare i Rischi:

- Assicurarsi sempre che il cutter sia montato saldamente nella fresatrice prima dell'uso.
- Non superare le velocità e le avanzate di taglio raccomandate per il materiale su cui si sta lavorando.
- Tenere mani e altre parti del corpo lontane dall'area di taglio mentre la macchina è in funzione.
- Se il cutter diventa smussato o danneggiato, interrompere immediatamente l'uso e sostituirlo.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Installazione:

- Fissare saldamente il cutter all'albero della fresatrice secondo le istruzioni del produttore.
- Assicurarsi che il gambo del cutter (3/8" di diametro) sia correttamente inserito e serrato per prevenire slittamenti durante l'operazione.

2. Uso:

- Impostare la fresatrice alla velocità appropriata per il materiale da tagliare.
- Accendere la fresatrice e attendere che raggiunga la massima velocità prima di iniziare il taglio.
- Alimentare lentamente e costantemente il materiale nel cutter, permettendo a quest'ultimo di svolgere il lavoro senza forzarlo.
- Monitorare attentamente il processo di taglio per eventuali segni di funzionamento irregolare o

calore eccessivo.

- Una volta completato il taglio, spegnere la fresatrice e attendere che il cutter si fermi completamente prima di rimuovere il materiale.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire il cutter in modo responsabile in conformità con le normative locali sui materiali pericolosi.
- Non gettare il cutter nei rifiuti domestici normali.
- Se il cutter è danneggiato o usurato, consultare le autorità locali per la gestione dei rifiuti per i metodi di smaltimento appropriati.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per eventuali domande riguardanti la sicurezza o le prestazioni del prodotto, si prega di contattare il punto di contatto appropriato nella propria regione.

Grazie per aver prioritizzato la sicurezza durante l'uso del TAGLIA DOVETAIL IN CARBIDE ANTERIORE. La vostra adesione a queste linee guida aiuta a garantire un ambiente di lavoro sicuro ed efficace.

SIKKERHETSINSTRUKSJONER FOR CARBIDE FRONT SIGHT DOVETAIL CUTTER

Introduksjon

Takk for at du valgte CARBIDE FRONT SIGHT DOVETAIL CUTTER fra BROWNELLS. Dette verktøyet er spesialdesignet for å skjære dovetailer som er nødvendige for å installere frontkikkerter på håndvåpen. Vennligst les denne sikkerhetsinstruksjonsguiden nøye for å sikre trygg og effektiv bruk av produktet.

Generelle sikkerhetsretningslinjer

- Bruk alltid denne kutteren kun i en fresemaskin.
- Sørg for at du er kjent med driften av fresemaskinen din før du bruker denne kutteren.
- Bruk alltid passende personlig verneutstyr (PPE), inkludert vernebriller og hansker.
- Hold arbeidsområdet rent og godt opplyst for å unngå ulykker.
- Sørg for at alle sikkerhetsdeksler på fresemaskinen er på plass og fungerer før bruk.
- Ikke betjen kutteren hvis du er trøtt, distraheret eller under påvirkning av rusmidler eller alkohol.
- Inspiser kutteren regelmessig for tegn på slitasje eller skade før hver bruk.

Spesifikke sikkerhetstiltak for bruk

- **Fareidentifikasjon:**
 - Kutteren er designet for å skjære gjennom herdet stål; feil bruk kan føre til personskader.
 - Det solide karbidmaterialet kan være sprøtt; håndter med forsiktighet for å unngå brudd.
- **Unngåelse av farer:**
 - Sørg alltid for at kutteren er sikkert festet til fresemaskinen før bruk.
 - Ikke overskrid de anbefalte skjærehastighetene og fôrene for materialet du arbeider med.
 - Hold hender og andre kroppsdeler unna skjæreområdet mens maskinen er i drift.
 - Hvis kutteren blir sløv eller skadet, stopp umiddelbart bruken og bytt den ut.

Instruksjoner for installasjon og bruk

1. Installasjon:

- Fest kutteren sikkert til fresemaskinens spindel i henhold til produsentens instruksjoner.
- Sørg for at kutterens skaft (3/8" dia.) er ordentlig tilpasset og strammet for å forhindre at den glir under drift.

2. Bruk:

- Still inn fresemaskinen til riktig hastighet for materialet som skal skjæres.
- Start fresemaskinen og la den nå full hastighet før du begynner å skjære.
- Mat materialet sakte og jevnt inn i kutteren, og la den gjøre arbeidet uten å tvinge den.
- Overvåk skjæreplassen nøye for tegn på uregelmessig drift eller overoppheting.
- Når skjæringen er fullført, slå av fresemaskinen og la kutteren komme til full stopp før du fjerner materialet.

Avfallsinstruksjoner

- Kast kutteren ansvarlig i samsvar med lokale forskrifter for farlig avfall.
- Ikke kast kutteren i vanlig husholdningsavfall.
- Hvis kutteren er skadet eller utslitt, kontakt lokale avfallshåndteringsmyndigheter for riktige avfallsmetoder.

Kontaktinformasjon for videre støtte

For eventuelle henvendelser angående sikkerhet eller produktprestasjon, vennligst kontakt den aktuelle kontaktpunktet i din region.

Takk for at du prioriterer sikkerhet mens du bruker CARBIDE FRONT SIGHT DOVETAIL CUTTER. Din overholdelse av disse retningslinjene bidrar til å sikre et trygt og effektivt arbeidsmiljø.

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA WYCIŃCA DO ROWKÓW W KSZTAŁCIE KLINA

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór WYCIŃCA DO ROWKÓW W KSZTAŁCIE KLINA od BROWNELLS. To narzędzie zostało zaprojektowane specjalnie do wycinania rowków potrzebnych do instalacji celowników przednich w pistoletach. Prosimy o uważne przeczytanie niniejszego przewodnika po bezpieczeństwie, aby zapewnić bezpieczne i skuteczne użytkowanie produktu.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Zawsze używaj tego wycińca wyłącznie w frezarce.
- Upewnij się, że znasz obsługę swojej frezarki przed użyciem tego wycińca.
- Zawsze nos odpowiedni sprzęt ochrony osobistej (PPE), w tym okulary ochronne i rękawice.
- Utrzymuj miejsce pracy w czystości i dobrze oświetlone, aby uniknąć wypadków.
- Upewnij się, że wszystkie osłony bezpieczeństwa na frezarce są na miejscu i działają przed użyciem.
- Nie obsługuj wycińca, jeśli jesteś zmęczony, rozproszony lub pod wpływem substancji odurzających lub alkoholu.
- Regularnie sprawdzaj wycinak pod kątem oznak zużycia lub uszkodzenia przed każdym użyciem.

Szczególne środki ostrożności podczas użycia

• Identyfikacja zagrożeń:

- Wycinak jest zaprojektowany do cięcia stali utwardzonej; niewłaściwe użycie może prowadzić do obrażeń osobistych.
- Materiał węgliką stałego może być kruchy; obsługuj ostrożnie, aby uniknąć złamań.

• Unikanie zagrożeń:

- Zawsze upewnij się, że wycinak jest pewnie zamocowany w frezarce przed użyciem.
- Nie przekraczaj zalecanych prędkości cięcia i posuwów dla materiału, z którym pracujesz.
- Trzymaj ręce i inne części ciała z dala od obszaru cięcia podczas pracy maszyny.
- Jeśli wycinak staje się tępy lub uszkodzony, natychmiast zaprzestań jego używania i wymień go.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Instalacja:

- Pewnie przymocuj wycinak do wrzeciona frezarki zgodnie z instrukcjami producenta.
- Upewnij się, że trzpień wycinaka (3/8" średnicy) jest prawidłowo dopasowany i dokręcony, aby zapobiec poślizgowi podczas pracy.

2. Użytkowanie:

- Ustaw frezarkę na odpowiednią prędkość dla materiału, który jest cięty.
- Włącz frezarkę i pozwól jej osiągnąć pełną prędkość przed rozpoczęciem cięcia.
- Powoli i równomiernie wprowadzaj materiał do wycinaka, pozwalając mu pracować bez wymuszania.
- Uważnie monitoruj proces cięcia pod kątem jakichkolwiek oznak nieregularnej pracy lub nadmiernego ciepła.

- Po zakończeniu cięcia wyłącz frezarkę i pozwól wycinakowi całkowicie się zatrzymać przed usunięciem materiału.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wycinak odpowiedzialnie zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi materiałów niebezpiecznych.
- Nie wyrzucaj wycinaka do zwykłych odpadów domowych.
- Jeśli wycinak jest uszkodzony lub zużyty, skonsultuj się z lokalnymi władzami ds. gospodarki odpadami w celu uzyskania właściwych metod utylizacji.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszego wsparcia

W przypadku jakichkolwiek zapytań dotyczących bezpieczeństwa lub wydajności produktu, prosimy o skontaktowanie się z odpowiednim punktem kontaktowym w Twoim regionie.

Dziękujemy za priorytetowe traktowanie bezpieczeństwa podczas korzystania z WYCIŃCA DO ROWKÓW W KSZTAŁCIE KLINA. Twoje przestrzeganie tych wytycznych pomaga zapewnić bezpieczne i skuteczne środowisko pracy.

CARBIDE FRONT SIGHT DOVETAIL CUTTER

TURVALLISUUSOHJEET

Johdanto

Kiitos, että valitsit BROWNELLSin CARBIDE FRONT SIGHT DOVETAIL CUTTERin. Tämä työkalu on suunniteltu erityisesti dovetailleikkaamiseen, jota tarvitaan käsikiväärin etutähtäinten asentamiseksi. Lue tämä turvallisuusohje huolellisesti varmistaaksesi tuotteen turvallisen ja tehokkaan käytön.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Käytä tätä leikkuria vain jyrsin koneessa.
- Varmista, että tunnet jyrsin koneen käytön ennen tämän leikkurin käyttöä.
- Käytä aina asianmukaista henkilökohtaista suojavarustusta (PPE), mukaan lukien suojalasit ja käsineet.
- Pidä työalue siistinä ja hyvin valaistuna onnettomuuksien välttämiseksi.
- Varmista, että kaikki jyrsin koneen turvavarusteet ovat paikoillaan ja toimivat ennen käyttöä.
- Älä käytä leikkuria, jos olet väsynyt, häiriintynyt tai huumeiden tai alkoholin vaikutuksen alaisena.
- Tarkista säännöllisesti leikkuri mahdollisten kulumisen tai vaurioiden merkkien varalta ennen jokaista käyttöä.

Erityiset turvallisuusvarotoimet käytössä

- **Vaarojen tunnistaminen:**
 - Leikkuri on suunniteltu leikkaamaan kovetettuja teräksiä; väärä käyttö voi johtaa henkilökohtaisiin vammoihin.
 - Kiinteä karbidi voi olla hauras; käsittele varovasti murtumisen välttämiseksi.
- **Vaarojen välttäminen:**
 - Varmista aina, että leikkuri on tukevasti kiinnitetty jyrsin koneeseen ennen käyttöä.
 - Älä ylitä suositeltuja leikkausnopeuksia ja syöttöjä työstettävän materiaalin osalta.
 - Pidä kädet ja muut ruumiinosat poissa leikkausalueelta koneen ollessa toiminnassa.
 - Jos leikkuri alkaa olla tylsä tai vaurioitunut, lopeta sen käyttö välittömästi ja vaihda se.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Asennus:

- Kiinnitä leikkuri tukevasti jyrsin koneen akseliin valmistajan ohjeiden mukaisesti.
- Varmista, että leikkurin varsi (3/8" dia.) on kunnolla kiinnitetty ja tiukasti paikoillaan liukumisen estämiseksi.

2. Käyttö:

- Aseta jyrsin kone oikealle nopeudelle työstettävän materiaalin mukaan.
- Käynnistä jyrsin kone ja anna sen saavuttaa täysi nopeus ennen leikkauksen aloittamista.
- Syötä materiaali hitaasti ja tasaisesti leikkuriin, jotta se voi tehdä työn ilman pakottamista.
- Seuraa leikkausprosessia tarkasti mahdollisten epänormaalien toimintojen tai liiallisen lämmön merkkien varalta.
- Kun leikkaus on valmis, sammuta jyrsin kone ja anna leikkurin pysähtyä kokonaan ennen materiaalin poistamista.

Hävittämisohjeet

- Hävitä leikkuri vastuullisesti paikallisten vaarallisten materiaalien hävittämistä koskevien sääntöjen mukaisesti.
- Älä heitä leikkuria tavalliseen kotitalousjätteeseen.
- Jos leikkuri on vaurioitunut tai kulunut, ota yhteyttä paikallisiin jätehuoltoviranomaisiin oikeiden hävittämismenetelmien osalta.

Lisätietoja

Kaikissa turvallisuuteen tai tuotteen suorituskykyyn liittyvissä kysymyksissä ota yhteyttä alueesi asianmukaiseen yhteyspisteeseen.

Kiitos, että priorisoi turvallisuuden käyttäessäsi CARBIDE FRONT SIGHT DOVETAIL CUTTERia. Noudattamalla näitä ohjeita autat varmistamaan turvallisen ja tehokkaan työympäristön.

SÄKERHETSINSTRUKTIONER FÖR CARBIDE FRONT SIGHT DOVETAIL CUTTER

Introduktion

Tack för att du valt CARBIDE FRONT SIGHT DOVETAIL CUTTER från BROWNELLS. Detta verktyg är speciellt utformat för att skära dovetails som krävs för att installera framsikten på handeldvapen. Vänligen läs denna säkerhetsinstruktionsguide noggrant för att säkerställa säker och effektiv användning av produkten.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid denna cutter endast i en fräsmaskin.
- Se till att du är bekant med hur din fräsmaskin fungerar innan du använder denna cutter.
- Bär alltid lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), inklusive skyddsglasögon och handskar.
- Håll arbetsområdet rent och väl upplyst för att undvika olyckor.
- Kontrollera att alla säkerhetsguarder på fräsmaskinen är på plats och fungerar innan användning.
- Operera inte cutter om du är trött, distraherad eller under påverkan av droger eller alkohol.
- Inspektera regelbundet cutter för tecken på slitage eller skador innan varje användning.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- **Identifiering av faror:**
 - Cuttern är utformad för att skära genom härdade stål; felaktig användning kan leda till personskador.
 - Det solida karbidmaterialet kan vara sprött; hantera med omsorg för att undvika brott.
- **Undvikande av faror:**
 - Se alltid till att cuttern är ordentligt monterad i fräsmaskinen innan användning.
 - Överskrid inte de rekommenderade skärhastigheterna och matningshastigheterna för det material du arbetar med.
 - Håll händer och andra kroppsdelar borta från skärområdet medan maskinen är i drift.
 - Om cuttern blir slö eller skadad, sluta använda den omedelbart och byt ut den.

Instruktioner för installation och användning

1. Installation:

- Fäst cuttern ordentligt i fräsmaskinens spindel enligt tillverkarens anvisningar.
- Se till att cutterns skaft (3/8" dia.) är korrekt monterat och åtdraget för att förhindra att det glider under drift.

2. Användning:

- Ställ in fräsmaskinen på lämplig hastighet för det material som ska skäras.
- Starta fräsmaskinen och låt den nå full hastighet innan du börjar skärningen.
- Mata långsamt och jämnt in materialet i cuttern, och låt den göra jobbet utan att tvinga den.
- Övervaka skärprocessen noggrant för tecken på oregelbunden drift eller överdriven värme.
- När skärningen är klar, stäng av fräsmaskinen och låt cuttern stanna helt innan du tar bort materialet.

Avfallsanvisningar

- Kassera cuttern på ett ansvarsfullt sätt i enlighet med lokala regler för farligt avfall.
- Släng inte cuttern i vanlig hushållssopor.
- Om cuttern är skadad eller utsliten, kontakta lokala avfallshanteringsmyndigheter för korrekta kassationsmetoder.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För frågor angående säkerhet eller produktprestanda, vänligen kontakta den lämpliga kontaktpunkten i din region.

Tack för att du prioriterar säkerheten vid användning av CARBIDE FRONT SIGHT DOVETAIL CUTTER. Din efterlevnad av dessa riktlinjer hjälper till att säkerställa en säker och effektiv arbetsmiljö.

BEZPEČNOSTNÍ INSTRUKCE PRO ŘEZÁNÍ PODÉLNÉHO DRÁŽKOVÁNÍ

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali ŘEZÁNÍ PODÉLNÉHO DRÁŽKOVÁNÍ CARBIDE FRONT SIGHT DOVETAIL CUTTER od společnosti BROWNELLS. Tento nástroj je navržen speciálně pro řezání drážkování potřebného k instalaci předních mířidel pro pistole. Před použitím si prosím pečlivě přečtěte tuto příručku bezpečnostních pokynů, abyste zajistili bezpečné a efektivní použití produktu.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Vždy používejte tento cutter pouze ve frézovacím stroji.
- Ujistěte se, že jste obeznámeni s obsluhou vašeho frézovacího stroje před použitím tohoto cutteru.
- Vždy noste vhodné osobní ochranné prostředky (OOP), včetně ochranných brýlí a rukavic.
- Udržujte pracovní prostor čistý a dobře osvětlený, abyste se vyhnuli nehodám.
- Ujistěte se, že všechny bezpečnostní kryty na frézovacím stroji jsou na svém místě a funkční před použitím.
- Neprovádějte operace s cutterem, pokud jste unavení, rozptýlení nebo pod vlivem drog či alkoholu.
- Pravidelně kontrolujte cutter na známky opotřebení nebo poškození před každým použitím.

Specifické bezpečnostní opatření pro použití

- **Identifikace nebezpečí:**
 - Cutter je navržen pro řezání tvrdých ocelí; nesprávné použití může vést k osobnímu zranění.
 - Materiál solid carbide může být křehký; zacházejte s ním opatrně, abyste se vyhnuli zlomení.
- **Vyhýbání se nebezpečím:**
 - Vždy se ujistěte, že je cutter bezpečně upevněn ve frézovacím stroji před použitím.
 - Nepřekračujte doporučené řezné rychlosti a posuvy pro materiál, se kterým pracujete.
 - Držte ruce a jiné části těla daleko od oblasti řezání, když je stroj v provozu.
 - Pokud se cutter otupí nebo poškodí, okamžitě přestaňte s jeho používáním a vyměňte ho.

Pokyny pro instalaci a použití

1. Instalace:

- Bezpečně připevněte cutter na vřeteno frézovacího stroje podle pokynů výrobce.
- Ujistěte se, že je stopka cutteru (průměr 3/8") správně nasazena a utažena, aby se zabránilo sklouznutí během provozu.

2. Použití:

- Nastavte frézovací stroj na odpovídající rychlost pro materiál, který se má řezat.
- Spusťte frézovací stroj a nechte ho dosáhnout plné rychlosti před zahájením řezu.
- Pomalu a rovnoměrně posouvejte materiál do cutteru, nechte ho pracovat bez nucení.
- Pečlivě sledujte proces řezání na jakékoli známky nepravidelného chodu nebo nadměrného tepla.
- Jakmile je řez dokončen, vypněte frézovací stroj a nechte cutter zcela zastavit před odstraněním materiálu.

Pokyny pro likvidaci

- Likvidujte cutter odpovědně v souladu s místními předpisy pro nebezpečné materiály.
- Nevyhazujte cutter do běžného domácího odpadu.
- Pokud je cutter poškozený nebo opotřebovaný, konzultujte místní úřady pro správu odpadu ohledně správných metod likvidace.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli dotazy ohledně bezpečnosti nebo výkonu produktu se prosím obraťte na příslušný kontaktní bod ve vaší oblasti.

Děkujeme, že prioritizujete bezpečnost při používání ŘEZÁNÍ PODÉLNÉHO DRÁŽKOVÁNÍ CARBIDE FRONT SIGHT DOVETAIL CUTTER. Vaše dodržování těchto pokynů pomáhá zajistit bezpečné a efektivní pracovní prostředí.